



# Produktkatalog

# Schleifmittel und Empfehlungen

## Suche nach Schleifmittelformen ...



► Seite 68 - 69

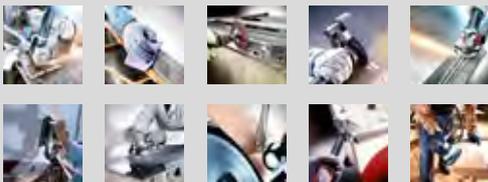
## Suche nach Schleifeinsätzen ...



► Seite 178

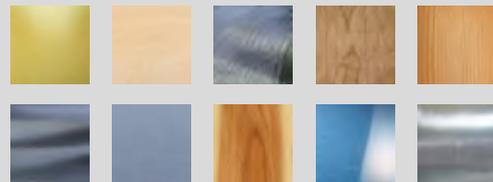
# Die perfekte Schleiflösung

## Suche nach Schleifanwendungen ...



- **Metallbau** Seite 14 - 15
- **Innenausbau** Seite 16 - 17
- **Möbelproduktion** Seite 18 - 19
- **Automotive** Seite 20 - 21
- **Aerospace** Seite 22 - 23

## Suche nach Werkstoffen ...



**sia Abrasives – [www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)**



Folgen Sie uns:



# Suche

Seite 12



# Information

Seite 28



# Preise

Seite 66



**Gerne sind wir für Sie da!**

sia Abrasives Deutschland GmbH

Löhdorfer Str. 51

DE-42699 Solingen

Telefon: +49 (212) 258 19 0

Telefax: +49 (212) 258 19 19

[sia.de@sia-abrasives.com](mailto:sia.de@sia-abrasives.com)



## Industrie- kompetenz

### Aerospace



Zusammen mit unseren Kunden in der Flugzeugindustrie erarbeiten wir individuelle Schleiflösungen. Faszinierend und lösungsorientiert.

#### **MRO**

Wartungs-, Reparatur- und Betriebs-Dienste (Maintenance, Repair and Operations)

#### **OEM**

Hersteller von Flugzeugen und Triebwerken (Original Equipment Manufacturer)

#### **TIER-Lieferanten**

Systemlieferant von Komponenten eines OEM (Tier 'Rank' Supplier)

### Automotive



Bewährte Oberflächensysteme unterstützen Profis mit den zu jedem Arbeitsschritt passenden Lösungen.

#### **Fahrzeugreparatur (ART)**

Bearbeitung und Instandsetzung von Karosserie, Lack und Finish (Automotive Refinishing Trade)

#### **OEM**

Fahrzeughersteller der Automobilindustrie (Original Equipment Manufacturer)

#### **TIER-Lieferanten**

Systemzulieferer aller Teile der Automobilindustrie (Zulieferer des Fahrzeugherstellers)

# Wir sind Ihr Schleifmittelspezialist

Wir konzentrieren uns auf beste Schleiflösungen für die Industrie und das Handwerk.

Klar definierte Schleifprozesse für jeden Werkstoff, jeden Schleifeinsatz und jede Schleifanwendung garantieren eine perfekte Oberfläche.

Als einer der weltweit grössten Hersteller von hochwertigen Schleifprodukten entwickeln und produzieren wir Schleifmittel in den unterschiedlichsten Formen, Dimensionen und Spezifikationen.

## Schleiflösungen

### Innenausbau



Wir verstehen uns als Partner für Maler, Schreiner, Gipsler, Trockenbauer und für Bodenleger.

#### Das sia-Haus

Das sia-Haus umfasst die wichtigsten Schleifbereiche und gibt Schritt für Schritt klare Schleiflösungen. Unkompliziert, einfach und effizient.

Für uns ist es eine Herausforderung, das Material zu kennen, die Eigenschaften zu verstehen und dann zielgerichtet innovatives Schleifmittel darauf abzustimmen.

### Möbelindustrie



Die anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung von Seitenteilen, Abdeckungen, Fronten und Regalen erfordert Erfahrung, die richtige Technik und ein perfektes Schleifsystem.

#### Plattenindustrie

Unsere Kompetenz deckt die Bedürfnisse der industriellen Hersteller von Werkstoffplatten, Sperrholz-, Massivholz- und Mineralstoffplatten ab.

#### Möbelbau

Schleiflösungen für die Herstellung von Möbeln nach Mass. Für die Oberflächenbearbeitung von Massivholz, Holz- und Mineralwerkstoffen sowie Farben und Lacken.

### Metallbau



Aufeinander abgestimmte Schleifanwendungen auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen Metallen begeistern jeden Profi.

#### Hand-/Handmaschinenschliff

Für die Oberflächenbearbeitung mit dem Winkelschleifer, Geradeschleifer, Zungenschleifer, Schwingschleifer oder von Hand.

#### Stationärer Bandschliff

Schleiflösungen für die Metallverarbeitung mit dem Kontaktbandschliff, Langbandschliff oder Breitbandschliff.

# High-tech



## Konfektionierung

### Hochleistungsstanzen

Die Formgebung erfolgt hier mit Schneidmessern unter Verwendung einer Jochstanze. Mit Hochleistungsstanzen werden einfachere Formen konfektioniert. Bei der Stanze kommen präzise Werkzeuge mit Hartmetallstempeln zum Einsatz, wobei pro Hub mehrere Formen gleichzeitig gestanzt werden können. Dies setzt hohe Anforderungen an die Genauigkeit bei Werkzeug und Stanze voraus.

### Lasertechnik

Der Einsatz der Lasertechnik bei der Schleifmittelkonfektionierung erlaubt es, Schleifscheiben mit sehr kleinen Löchern und einer grossen Lochanzahl je Scheibe herzustellen. Diese Technik kommt heute besonders bei der Herstellung von Multiloach-Schleifscheiben zum Einsatz. Das Lochbild der Multiloach-Scheiben sorgt für eine verbesserte Staubabsaugung, ein deutlich reduziertes Verstopfen und damit für eine längere Lebensdauer des Schleifmittels.



# Modernstes Schleifmittelwerk der Welt

Taktgeber der nächsten Schleifmittelgenerationen: In einem modularisierten Herstellungsprozess entstehen im innovativen Werk Maker 5 innovative Schleifmittel „just in time“.

## Produktionskompetenz

Mit der modernsten Schleifmittelproduktionsanlage der Welt, dem Maker 5, setzt der Technologieführer neue Massstäbe.

## Umweltverträgliche Produktion

Das Werk wurde nach strengen ökologischen Kriterien errichtet. Optimierte Luftführungsprozesse und Wärmerückgewinnungsanlagen senken den Energieverbrauch deutlich, und sämtliche Schadstoffe werden in einer regenerativen Abluftreinigungsanlage rückstandslos verbrannt.

# Spitzentechnologie

## Schleifmittelarten



### Flexible Schleifmittel

- Klassische flexible Schleifmittel und Schleifsysteme
- Für anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung sämtlicher Werkstoffe



### Vlies-Schleifmittel

- Vlies-Produkte für Vorbereitungs- und Reinigungsarbeiten sowie für die Strukturgebung
- Vorwiegend für die Anwendung auf Metall



### Schaumstoff-Schleifmittel

- Schleifschwämme in unterschiedlichsten Formen und Härtegraden
- Für die präzise Bearbeitung von Holz, Füllern, Farben und Lacken



### Gebundene Schleifmittel

- Präzise Trennscheiben mit bester Schnittleistung und effiziente Schruppscheiben
- Für unterschiedlichste Metallanwendungen



## Produktinnovation

### X-LOCK

Nur ein Klick – Das ultimative Wechselsystem für Winkelschleifer

Die X-LOCK Aufnahme beim Winkelschleifer ermöglicht eine einfache und mühelose Montage und umfasst Trennscheiben, Schruppscheiben, Fächerschleifscheiben, Faserscheiben und SCM-Scheiben.

### sianet

Netzschleifmittel für eine ganzflächige Absaugung.

Schleifkorn auf einer Netzunterlage ermöglicht, dank der offenen Unterlagenstruktur, eine ganzflächige Staubabsaugung. Eine nahezu staubfreie Arbeitsumgebung schützt die Gesundheit und verbessert die Prozesssicherheit.

## XLOCK



# Innenausbau – Schleiflösungen für Maler, Gipser, Schreiner, Bodenleger und Holzbauer

Einfache Schleifprozesse für perfekte Oberflächen. Optimal aufeinander abgestimmte Schleifmittel für die Renovierung, Erweiterung und Modernisierung im gesamten Innenausbau.

- |                     |                                |                          |
|---------------------|--------------------------------|--------------------------|
| 1 Fenster           | 6 Stahlzargen (Lifttüren)      | 11 Heizkörper            |
| 2 Parkettböden      | 7 Treppen und Handläufe        | 12 Eingangstüren         |
| 3 Sichtbeton        | 8 Trockenbau Gipskartonplatten | 13 Fassaden und Fronten  |
| 4 Holzuntergründe   | 9 Trockenbau Gipsfaserplatten  | 14 Gartenmöbel und Zäune |
| 5 Mineralwerkstoffe | 10 Sichtbalken                 | 15 Terrassen             |

## Einfach und effizient

### 4570 siabite X

Die Fiberscheibe für coolstes Schleifen mit der neuen und einzigartigen X-Technologie.

Mit der neuen und einzigartigen X-Technologie wird ein aktiv kühlender Wirkstoff direkt auf die oberste Schicht gestreut, was die Kühlung optimiert und Verfärbungen minimiert.



### Schaumstoff-Schleifmittel

Unterschiedlichste Formen garantieren höchste Anpassungsfähigkeit.

Jede Schaumstofffarbe steht für eine eigene Körnung – Einfach und klar verständlich für maximale Prozesssicherheit.



### S Performance

Die neue Multiloch-Scheibe – sauberer, sicherer und effizienter.

Optimierte Luftströme sorgen bei den Multiloch-Schleifscheiben für maximale Absaugleistung. Schleifstaub wird so besser abgesaugt, die Lebensdauer steigt und Staubemissionen werden reduziert.



## Verkaufsteam - sia Abrasives Deutschland

### sia Abrasives

#### Alain Schmid

Leiter Vertrieb D-A-CH  
Deutschland, Österreich, Schweiz  
alain.schmid@sia-abrasives.com

### Aerospace

#### Martin HÖB

Verkaufsleiter Aerospace D-A-CH  
Deutschland, Österreich, Schweiz  
martin.hoess3@sia-abrasives.com

### Automotive

#### Martin HÖB

Verkaufsleiter Automotive D-A-CH  
Deutschland, Österreich, Schweiz  
martin.hoess3@sia-abrasives.com

#### Vakant

Key Account Automotive  
Deutschland

### Innenausbau, Möbelindustrie (Holz, Maler)

#### Stefan Hiltpolt

Verkaufsleiter Innenausbau D-A-CH  
Deutschland, Österreich, Schweiz  
stefan.hiltpolt@sia-abrasives.com

#### Hauke Heesch

Key Account Innenausbau  
Deutschland (Nord)  
hauke.heesch2@sia-abrasives.com

#### Alexander Thamm

Key Account Innenausbau  
Deutschland (Süd)  
alexander.thamm@sia-abrasives.com

### Metallbau

(Metall flexible/gebundene Schleifmittel)

#### Dietmar Will

Verkaufsleiter Metall D-A-CH  
Deutschland, Österreich, Schweiz  
dietmar.will@sia-abrasives.com

#### Danijel Camparevic

Key Account Metall  
Deutschland (Nord)  
danijel.camparevic@sia-abrasives.com

#### Rolf Kuhn

Key Account Metall  
Deutschland (Mitte)  
rolf.kuhn@sia-abrasives.com

#### Peter Michler

Key Account Metall  
Deutschland (Süd)  
peter.michler@sia-abrasives.com

Alle Materialien, alle Anforderungen. Mitarbeiter der sia Abrasives Deutschland stellen sich Tag für Tag den Herausforderungen für ein gemeinsames Ziel: perfekte Oberflächen und perfekter Service.

Sie erreichen uns zu folgenden Geschäftszeiten:

Montag bis Donnerstag: 07.30 bis 16.30 Uhr

Freitag: 07.30 bis 15.15 Uhr

Technisch spezialisierte Kundenberater betreuen dabei die Segmente Aerospace, Automotive, Innenausbau, Möbelindustrie und Metallbau.

# Persönlich und kompetent für Sie da

## sia Abrasives Deutschland GmbH

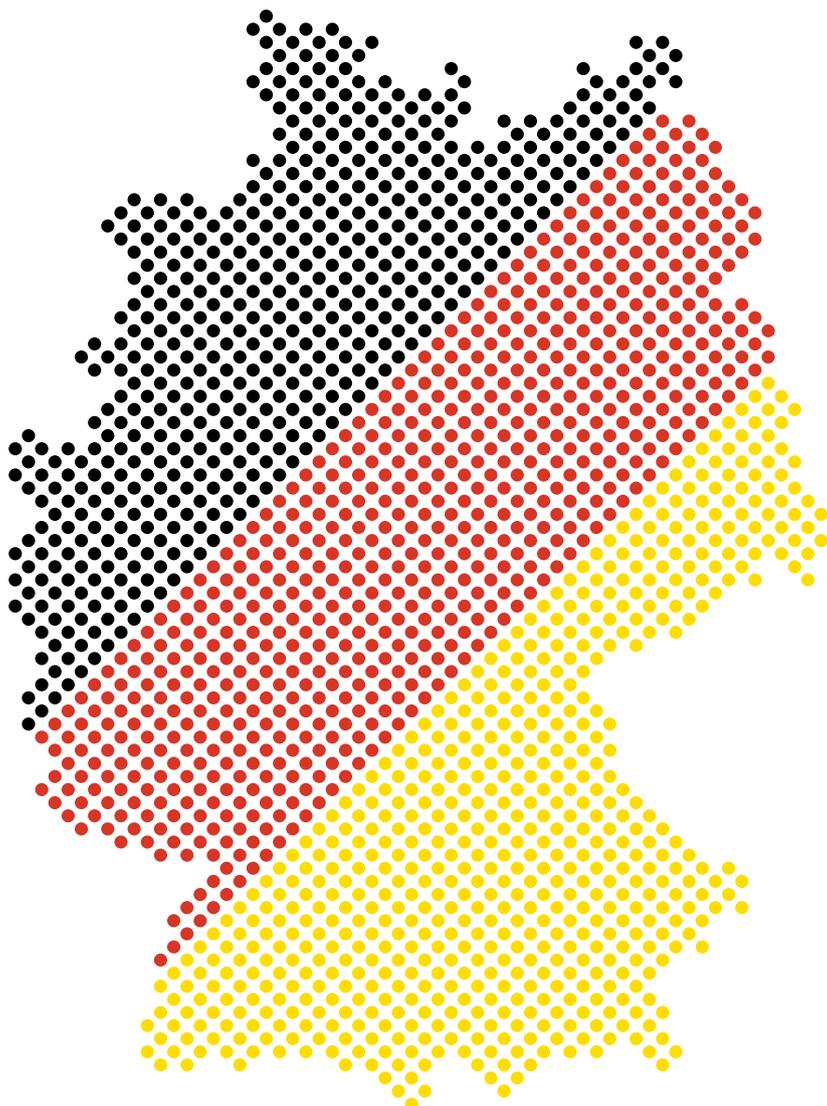
Löhndorfer Str. 51  
DE-42699 Solingen

Telefon: +49 (212) 258 19 0  
Telefax: +49 (212) 258 19 19  
sia.de@sia-abrasives.com  
www.sia-abrasives.com

Geschäftsführer: Wolfgang Willutzki, Marcel Heese  
Registergericht: Amtsgericht Wuppertal HRB 19676  
Sitz: Solingen

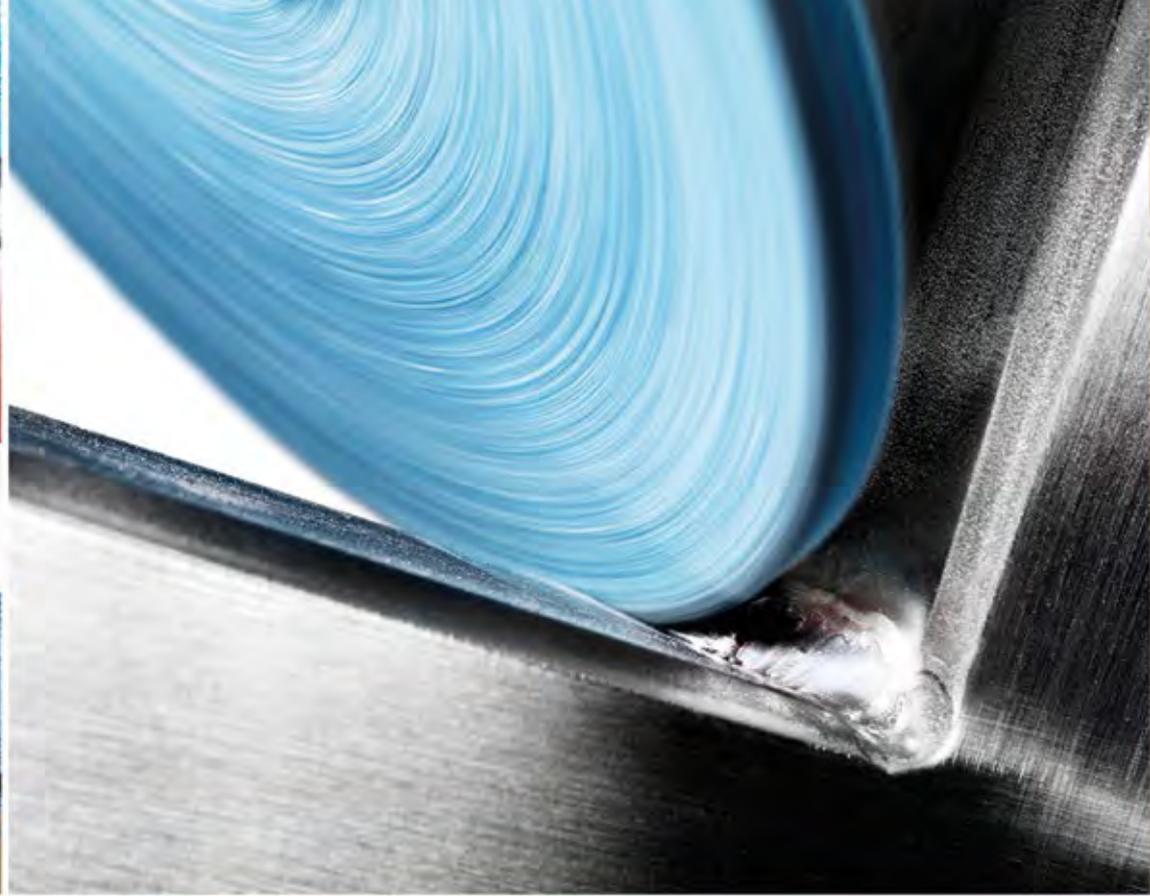
 Bestellen

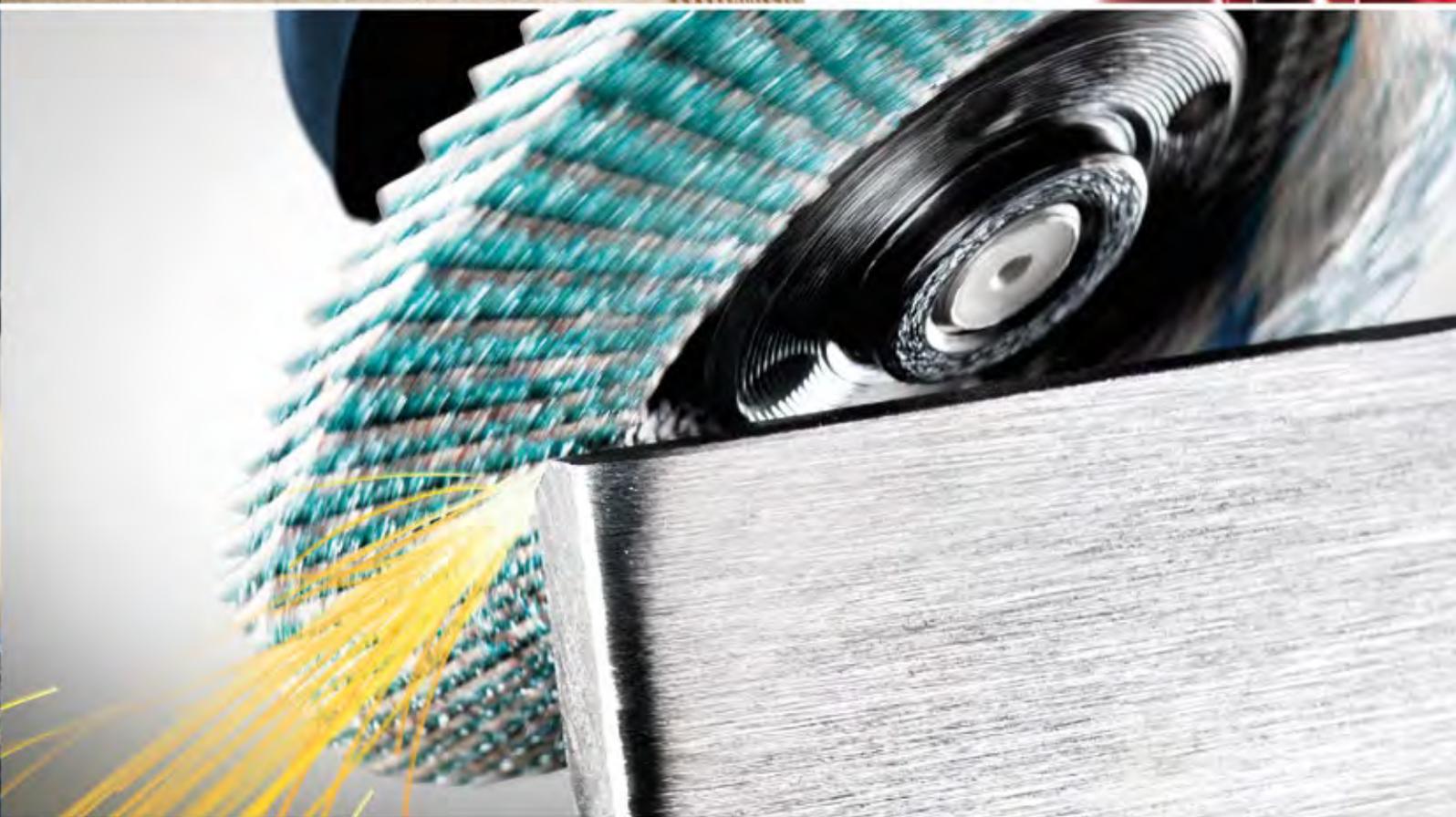
Bitte direkt per E-Mail:  
sia.de@sia-abrasives.com



## Impressum

• Stand per: 1. Februar 2020





# Suche

<b>Metallbau</b>	S. 14
<b>Innenausbau</b>	S. 16
<b>Möbelproduktion</b>	S. 18
<b>Automotive</b>	S. 20

<b>Aerospace</b>	S. 22
<b>Produktsuche nach Bestellnummer</b>	S. 24
<b>Produktsuche nach Stichworten</b>	S. 27

# Metallbau

Werkstoffe			Anwendungsschritte							
Stahl	Rostfreier Stahl	Nichteisenmetalle	Trennen	Kanten brechen	Abschleifen	Schweisnaht vorbereiten	Schweisnaht abschleifen	Oberfläche behandeln	Rost entfernen / Reinigen	Finish / Strukturieren

1600 sianor b	▼	▼	▼							▼
1815 siatop	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼
2503 siabite		▼			▼	▼	▼		▼	▼
2511 siabite		▼			▼	▼	▼		▼	▼
2546 siabite jj		▼			▼	▼			▼	▼
2601 sianor j	▼	▼	▼						▼	▼
2800 siaron	▼	▼	▼		▼	▼			▼	▼
2803 siaron y		▼			▼	▼	▼		▼	▼
2820 siamet	▼		▼		▼	▼	▼		▼	▼
2824 siaflap	▼				▼	▼	▼		▼	▼
2915 siarol	▼	▼	▼		▼	▼			▼	▼
2923 sialoX	▼		▼		▼	▼	▼		▼	▼
2945 siatur j	▼		▼		▼	▼			▼	▼
2946 siatur jj	▼		▼		▼	▼			▼	▼
2948 siatur jj		▼			▼	▼			▼	▼
4560 siabite	▼	▼			▼	▼	▼		▼	▼
4570 siabite X	▼	▼	▼			▼		▼	▼	▼
4700 siaral 8					▼	▼			▼	▼
4815 siacut		▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼
4819 siaron 8	▼		▼		▼	▼	▼		▼	▼
4961 sialoX	▼		▼		▼	▼	▼		▼	▼
6120 siafleece									▼	▼
6270 siamet SCM LS	▼	▼	▼		▼				▼	▼
6300 siastrip	▼								▼	
6924 siamet hd	▼	▼	▼			▼			▼	
8913 siacut	▼	▼			▼					
8933 siagrind	▼				▼	▼	▼			

- ▼ Hauptanwendung / Im Katalog enthalten
- ▼ Nebenanwendung / Auf Anfrage

Konfektionsformen						Einsatz				Unterlagen								
Rollen	Bogen	Streifen	Scheiben	Fächerschleifscheiben	Lamellenschleifer	Bänder	Handmaschinenschliff	Handschliff	Stationärer Bandschliff	Stationärer Maschinenschliff	Fiber	Gewebe flexibel	Gewebe steif	Papier leicht	Papier schwer	Nassschliff	Trockenschliff	siafast
	▼							▼	▼					▼		▼		
			▼				▼		▼	▼	▼					▼	▼	
						▼	▼		▼				▼			▼		
			▼			▼	▼		▼				▼			▼		
▼	▼							▼		▼		▼				▼		
▼									▼				▼			▼		
			▼				▼		▼				▼			▼		
			▼	▼			▼		▼				▼			▼		
▼	▼					▼	▼		▼			▼			▼	▼		
						▼	▼		▼				▼			▼		
	▼					▼	▼		▼				▼			▼		
			▼				▼		▼				▼			▼		
			▼				▼		▼				▼			▼		
			▼				▼		▼				▼			▼		
			▼				▼		▼				▼			▼		
▼		▼	▼		▼													▼
▼			▼			▼	▼		▼						▼	▼		
			▼				▼		▼							▼		
▼			▼				▼		▼							▼		
			▼				▼		▼									
			▼				▼		▼									



Erhältlich in den Körnungen:

Seite:

150-180; 240; 500; 1200; 2000	30
24; 36-150	33
40; 60-80	36
36; 50-80; 120	37
60-320; 400	37
410	38
24; 36-180	38
36-40; 60-80; 120	39
36-320; 400	39
40; 60-80; 120	40
40; 60-320; 400	40
60-80; 120	42
60-180; 240; 320; 400	44
60-320; 400; 500-600	44
80-120; 180; 240-320; 400; 600	45
36-120	46
36; 60-80; 120	46
16; 24; 36; 60-80; 120; 220; 320	47
36; 60-150	47
24; 36-120	48
16; 24; 36-40; 60-120	48
coarse – maroon thickline	49
coarse – very fine A	49
extra coarse	50
extra coarse; coarse; medium	50
	55
	56



Konfektionsformen							Einsatz				Unterlagen											
Rollen	Bogen	Streifen	Schaumstoff-Schleifmittel	Delta und Polygone	Scheiben	Lamellenschleifer	Bänder	Handmaschinenschliff	Handschliff	Stationärer Bandschliff	Stationärer Maschinenschliff	Folie	Gewebe flexibel	Gewebe steif	Papier leicht	Papier schwer	Schaumstoff	Nassschliff	Trockenschliff	sia soft	sia fast	selbstklebend



Erhältlich in den Körnungen:

Seite:

								▼	▼	▼					▼			▼					80-240; 320; 400-2500	30
	▼	▼	▼					▼	▼						▼								150-320; 400	32
								▼		▼	▼									▼			60-150; 220; 320-400	32
			▼	▼				▼	▼	▼	▼												60-2500	33
	▼		▼					▼	▼	▼	▼								▼				36-220	34
	▼		▼		▼			▼	▼		▼				▼					▼			40; 60-600	35
	▼		▼		▼			▼	▼	▼	▼	▼								▼			800-1500	35
	▼	▼	▼		▼			▼	▼	▼	▼				▼								40; 60-320; 400-600	36
								▼						▼									40; 60-150	41
	▼								▼	▼	▼												60-320	43
	▼	▼	▼						▼	▼	▼									▼			80-280	45
	▼		▼			▼	▼															▼	coarse – maroon thickline	49
								▼	▼														500; 1000; 2000; 3000	51
								▼															80; 120; 180; 240; 320; 500	51
	▼		▼		▼			▼	▼		▼												80-240; 320; 400	52
	▼		▼		▼			▼	▼		▼												80-240; 320; 400-600	52
			▼		▼			▼	▼														240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000	53
				▼				▼	▼														medium; fine; super fine; ultra fine	54
				▼				▼	▼														coarse; medium; fine; super fine	54
				▼				▼	▼														medium; fine; super fine; ultra fine	55

# Möbelproduktion

Werkstoffe					Anwendungsschritte					
Beschichtungen	Holzwerkstoffe	Kunststoffe	Massivholz	Minerale	Kalibrieren	Abschleifen	Feinschleifen	Poliervorbereitung	Lack Zwischenschliff	Profilschleifen

1719 sialac	▼					▼	▼		▼	
1730 sialac	▼							▼	▼	
1749 siaral f	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	
1913 siawat	▼		▼					▼	▼	
1918 sialac	▼		▼	▼			▼		▼	
1919 siawood +	▼		▼	▼		▼	▼			
1950 siaspeed Feinstkorn	▼		▼					▼	▼	
1960 siarexx	▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼	
2920 siawood x	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼	
2921 siawood x	▼	▼	▼	▼		▼				
2933 siatur jo		▼	▼	▼		▼				▼
2936 siatur jj	▼		▼	▼					▼	▼
2943 siatur h		▼	▼	▼		▼				▼
2951 siatur h	▼	▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼
7241 siacarbon	▼		▼			▼	▼			

▼ Hauptanwendung / Im Katalog enthalten

▼ Nebenanwendung / Auf Anfrage



# Automotive

Werkstoffe								Anwendungsschritte						
Farben	Füller	Gelcoats	Grundierungen	Kunststoffe	Lacke	Metalle	Spachtel	Verbundwerkstoffe	Abschleifen	Ausschleifen	Spachtelschliff	Füllerschliff	Mattieren	Polieren

1713 siawat	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼
1913 siawat	▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
1950 siaspeed Feinstkorn	▼		▼		▼	▼							▼	▼
7240 siacarat					▼	▼		▼					▼	
7241 siacarbon			▼	▼	▼	▼			▼					
7500 sianet CER	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
7900 sianet	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼				
7940 siaair	▼		▼		▼	▼							▼	
7979 siasponge flat	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼		▼	▼		
7983 siasponge flex	▼	▼		▼	▼	▼		▼	▼			▼		

- ▼ Hauptanwendung / Im Katalog enthalten
- ▼ Nebenanwendung / Auf Anfrage



# Aerospace

Werkstoffe								Anwendungsschritte						
Acrylglas	Lacke	Gelcoats	Grundierungen	Kunststoffe	Nichteisenmetalle	Spachtel	Verbundwerkstoffe	Abschleifen	Ausschleifen	Feinschleifen	Mattieren	Polieren		

<b>1815 siatop</b>
<b>1913 siawat</b>
<b>1950 siaspeed</b>
<b>1950 siaspeed Feinstkorn</b>
<b>7240 siacarat</b>
<b>7241 siacarbon</b>
<b>7500 sianet CER</b>
<b>7900 sianet</b>
<b>7940 siaair</b>

							▼	▼						
										▼	▼	▼		
▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼	▼		▼			
												▼		
▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼	▼		▼			
▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼		▼				
										▼	▼			

▼ Hauptanwendung / Im Katalog enthalten  
 ▼ Nebenanwendung / Auf Anfrage



# Produktsuche nach Bestellnummer

Bestellnummer	Seite
0011.0083	151
0011.0084	150
0011.0085	151
0011.0086	151
0011.0087	151
0011.0089	151
0011.0090	151
0011.0091	151
0011.0092	151
0011.0093	150
0011.0098	152
0011.0100	150
0011.0101	150
0011.0102	151
0011.0109	151
0011.0112	151
0011.0114	151
0011.0115	151
0011.0118	151
0011.0119	151
0011.0122	151
0011.0123	151
0011.0124	150
0011.0134	151
0011.0137	151
0011.0141	151
0011.0142	150
0011.0149	151
0011.0153	150
0011.0155	151
0011.0156	151
0011.0171	151
0011.0201	150
0011.1350	153
0011.1351	152
0011.1352	153
0011.1353	152
0011.1354	152
0011.1356	152
0011.1357	152
0011.1358	152
0011.1359	153
0011.1360	152
0011.1362	152
0011.1363	152
0011.1364	153
0011.1365	152
0011.1367	153
0011.1368	152
0011.1369	152
0011.1370	152
0011.1371	153
0011.1375	152
0011.1376	152
0011.1377	152
0011.1382	153

Bestellnummer	Seite
0011.1383	153
0011.1393	152
0011.2627	150
0011.4775	170
0011.4776	170
0020.0031	125
0020.0032	125
0020.0033	125
0020.0039	125
0020.0040	125
0020.0088	157
0020.0095	159
0020.0103	170
0020.0172	164
0020.0175	164
0020.0176	164
0020.0265	157
0020.0342	158
0020.0343	158
0020.0345	163
0020.0348	164
0020.0350	164
0020.0352	165
0020.0354	164
0020.0358	154
0020.0359	154
0020.0360	154
0020.0361	154
0020.0362	154
0020.0363	154
0020.0364	158
0020.0379	160
0020.0389	158
0020.0397	170
0020.0495	154
0020.0539	162
0020.0540	162
0020.0847	125
0020.1907	156
0020.2301	171
0020.2302	171
0020.2651	122
0020.2653	122
0020.2655	122
0020.2657	122
0020.2659	122
0020.2661	122
0020.2677	122
0020.2680	122
0020.3185	157
0020.3285	158
0020.3286	158
0020.3713	158
0020.3717	166
0020.3798	90
0020.3983	170

Bestellnummer	Seite
0020.4174	155
0020.4323	116
0020.4324	116
0020.4325	116
0020.4373	122
0020.4375	122
0020.4376	122
0020.4377	122
0020.4387	123
0020.4399	122
0020.4401	122
0020.4402	122
0020.4546	169
0020.4740	163
0020.4899	155
0020.5740	163
0020.5741	163
0020.5742	163
0020.5886	169
0020.6514	159
0020.6515	159
0020.6516	159
0020.6517	159
0020.6663	155
0020.6664	155
0020.6666	155
0020.6667	155
0020.6668	156
0020.6669	156
0020.6670	157
0020.6671	156
0020.6672	156
0020.6673	157
0020.6674	157
0020.6675	156
0020.6676	156
0020.6695	159
0020.6728	162
0020.6729	162
0020.6734	163
0020.6735	163
0020.6736	163
0020.6737	163
0020.7045	159
0020.7234	169
0020.7384	157
0020.7428	169
0020.7429	169
0020.7430	170
0020.7617	164
0020.7858	169
0020.8061	117
0020.8066	164
0020.8069	164
0020.8124	169
0020.8128	169

Bestellnummer	Seite
0020.8295	124
0020.8296	124
0020.8297	124
0020.8310	124
0020.8311	124
0020.8312	124
0020.8320	124
0020.8321	124
0020.8322	124
0020.8330	124
0020.8331	124
0020.8332	124
0020.8340	124
0020.8341	124
0020.8342	124
0020.8345	124
0020.8346	124
0020.8347	124
0020.8360	124
0020.8361	124
0020.8362	124
0020.8365	124
0020.8366	124
0020.8367	124
0020.8414	165
0020.8415	165
0020.8417	165
0020.8418	165
0020.8419	165
0020.8716	119
0020.8718	119
0020.8720	119
0020.8721	119
0020.8722	119
0020.8724	120
0020.8725	120
0020.8726	120
0020.8727	120
0020.8730	120
0020.8731	120
0020.8732	121
0020.8733	121
0020.8735	118
0020.8736	119
0020.8738	118
0020.8739	118
0020.8740	118
0020.8741	119
0020.8742	120
0020.8743	120
0020.8744	118
0020.8745	118
0020.8912	122
0020.8913	122
0020.8914	122
0020.8915	122

Bestellnummer	Seite
0020.8916	122
0020.8917	122
0020.8918	122
0020.8919	122
0020.9560	166
0020.9561	166
0020.9562	167
0020.9563	167
0020.9564	167
0020.9565	167
0020.9566	166
0020.9567	166
0027.0000	161
0027.0002	161
0027.0003	161
0027.0004	161
0027.0005	162
0027.0006	160
0027.0008	161
0027.0009	161
0027.0010	161
0027.0011	161
0027.0012	161
0027.0017	162
0027.0018	160
0027.0020	160
0027.0021	162
0027.0022	162
0027.0062	150
0027.0063	150
0027.0077	150
0027.0087	150
0027.0090	150
0027.0094	150
0027.0095	150
0027.0100	150
0027.0102	150
0027.0227	165
0027.0228	165
0027.0229	166
0027.0230	166
0027.0231	165
0027.0234	166
0070.1228	91
0070.1228	91
0070.1228	91
0070.1230	90
0070.1230	90
0070.1232	90
0070.1232	90
0070.1233	91
0070.1233	91
0070.1234	92
0070.1235	92
0070.1241	91
0070.1241	91

Bestellnummer	Seite
0070.1241	91
0070.1242	91
0070.1242	91
0070.1242	91
0070.1243	90
0070.1243	90
0070.1244	90
0070.1244	90
0070.1247	90
0070.1247	90
0070.1250	92
0070.1251	92
0070.1252	92
0070.1253	91
0070.1253	91
0070.1253	91
0070.1254	91
0070.1254	91
0070.1254	91
0070.1255	90
0070.1255	90
0070.1256	91
0070.1256	91
0070.1256	91
0070.1260	91
0070.1260	91
0070.1260	91
0070.1351	90
0070.1402	92
0070.1403	92
0070.1597	91
0070.1598	91
0070.1599	91
0070.1600	91
0070.1601	91
0070.1602	90
0070.1603	90
0070.1604	90
0070.1605	90
0070.1606	90
0065.1065.xxxx	142
0087.7996.xxxx	148
0178.9191.xxxx	140
0182.3377.xxxx	168
0222.1827.xxxx	98
0274.8350.xxxx	112
0330.7046.xxxx	167
0347.8494.xxxx	83
0373.8760.xxxx	149
0388.1861.xxxx	77
0430.8219.xxxx	76
0441.8605.xxxx	98
0465.4240.xxxx	83
0502.6039.xxxx	168
0546.3989.xxxx	117
0555.6497.xxxx	134

Bestellnummer	Seite
0563.7030.xxxx	85
0662.2534.xxxx	70
0681.2776.xxxx	86
0709.6229.xxxx	136
0779.9568.xxxx	160
0801.0225.xxxx	167
0811.2845.xxxx	111
0871.0327.xxxx	135
0906.6878.xxxx	72
0953.5067.xxxx	138
0998.5363.xxxx	94
1011.6083.xxxx	148
1014.3429.xxxx	168
1073.9713.xxxx	117
1133.2142.xxxx	78
1158.4333.xxxx	137
1198.6220.xxxx	136
1201.2447.xxxx	95
1224.7005.xxxx	129
1236.7347.xxxx	103
1283.2045.xxxx	132
1308.1140.xxxx	75
1329.2471.xxxx	146
1426.9972.xxxx	96
1452.5883.xxxx	107
1489.3745.xxxx	139
1546.3150.xxxx	106
1555.3356.xxxx	102
1558.0293.xxxx	133
1580.3190.xxxx	127
1583.2946.xxxx	73
1591.3789.xxxx	95
1605.6904.xxxx	141
1635.2907.xxxx	73
1711.2932.xxxx	134
1737.3366.xxxx	96
1762.1219.xxxx	111
1777.9920.xxxx	133
1853.8526.xxxx	168
1855.9309.xxxx	133
1900.2013.xxxx	84
1935.3923.xxxx	96
2037.3976.xxxx	144
2114.9162.xxxx	133
2162.6345.xxxx	141
2166.9718.xxxx	87
2170.3828.xxxx	145
2234.2056.xxxx	100
2234.7823.xxxx	111
2237.4334.xxxx	73
2237.4334.xxxx	74
2263.5299.xxxx	89
2274.3160.xxxx	87
2274.6021.xxxx	134
2332.4529.xxxx	140
2344.9555.xxxx	75

Bestellnummer	Seite
2404.8046.xxxx	71
2404.8349.xxxx	131
2439.7276.xxxx	102
2453.2806.xxxx	110
2458.0012.xxxx	128
2503.3501.xxxx	133
2594.3417.xxxx	143
2618.4191.xxxx	141
2639.6168.xxxx	139
2662.5647.xxxx	149
2678.8601.xxxx	142
2756.1179.xxxx	135
2969.2150.xxxx	73
3050.1263.xxxx	143
3065.2739.xxxx	71
3072.0654.xxxx	107
3100.3713.xxxx	80
3106.9938.xxxx	138
3137.8175.xxxx	135
3144.5052.xxxx	75
3220.2915.xxxx	138
3246.3819.xxxx	126
3281.1275.xxxx	72
3337.6726.xxxx	110
3408.5768.xxxx	134
3415.8417.xxxx	78
3429.9839.xxxx	93
3509.8109.xxxx	135
3612.3636.xxxx	75
3647.2462.xxxx	114
3650.1158.xxxx	100
3722.0750.xxxx	126
3744.8410.xxxx	94
3775.2880.xxxx	126
3817.0427.xxxx	106
3869.7936.xxxx	100
3880.2332.xxxx	85
3919.0489.xxxx	109
3944.0158.xxxx	147
4003.9343.xxxx	130
4057.1006.xxxx	128
4089.0148.xxxx	104
4097.5762.xxxx	80
4102.2332.xxxx	108
4131.9074.xxxx	139
4132.9840.xxxx	88
4176.6676.xxxx	137
4195.8869.xxxx	145
4233.0006.xxxx	96
4269.7970.xxxx	99
4293.1338.xxxx	76
4348.9893.xxxx	143
4366.8648.xxxx	83
4366.9000.xxxx	135
4384.0243.xxxx	84
4418.9881.xxxx	100

# Produktsuche nach Bestellnummer

Bestellnummer	Seite
4446.8229.xxxx	70
4463.3155.xxxx	85
4507.6088.xxxx	140
4527.4459.xxxx	146
4543.3400.xxxx	96
4564.0566.xxxx	88
4633.1571.xxxx	128
4763.0178.xxxx	96
4770.6033.xxxx	70
4802.4138.xxxx	148
4818.6559.xxxx	81
4880.2269.xxxx	72
4892.0370.xxxx	99
4917.8786.xxxx	116
5002.6471.xxxx	107
5013.8691.xxxx	101
5014.9411.xxxx	77
5056.3994.xxxx	101
5087.1226.xxxx	134
5092.9945.xxxx	149
5111.7148.xxxx	99
5147.6543.xxxx	141
5163.3687.xxxx	115
5252.1605.xxxx	147
5276.4698.xxxx	134
5282.1497.xxxx	139
5299.6463.xxxx	147
5321.1744.xxxx	126
5411.5957.xxxx	131
5445.4510.xxxx	116
5457.8436.xxxx	147
5487.1230.xxxx	137
5505.2194.xxxx	126
5595.6407.xxxx	132
5603.0337.xxxx	129
5664.6473.xxxx	115
5670.4758.xxxx	129
5712.4074.xxxx	93
5773.3648.xxxx	135
5797.3499.xxxx	160
5816.8425.xxxx	103
5869.5710.xxxx	114
5869.7195.xxxx	86
5869.8790.xxxx	95
5903.5767.xxxx	101
5926.4786.xxxx	137
5980.9923.xxxx	82
6123.2545.xxxx	101
6142.3843.xxxx	107
6157.4681.xxxx	130
6214.1398.xxxx	87
6216.9037.xxxx	138
6294.8682.xxxx	79
6318.5062.xxxx	93
6329.7598.xxxx	88
6335.2710.xxxx	116

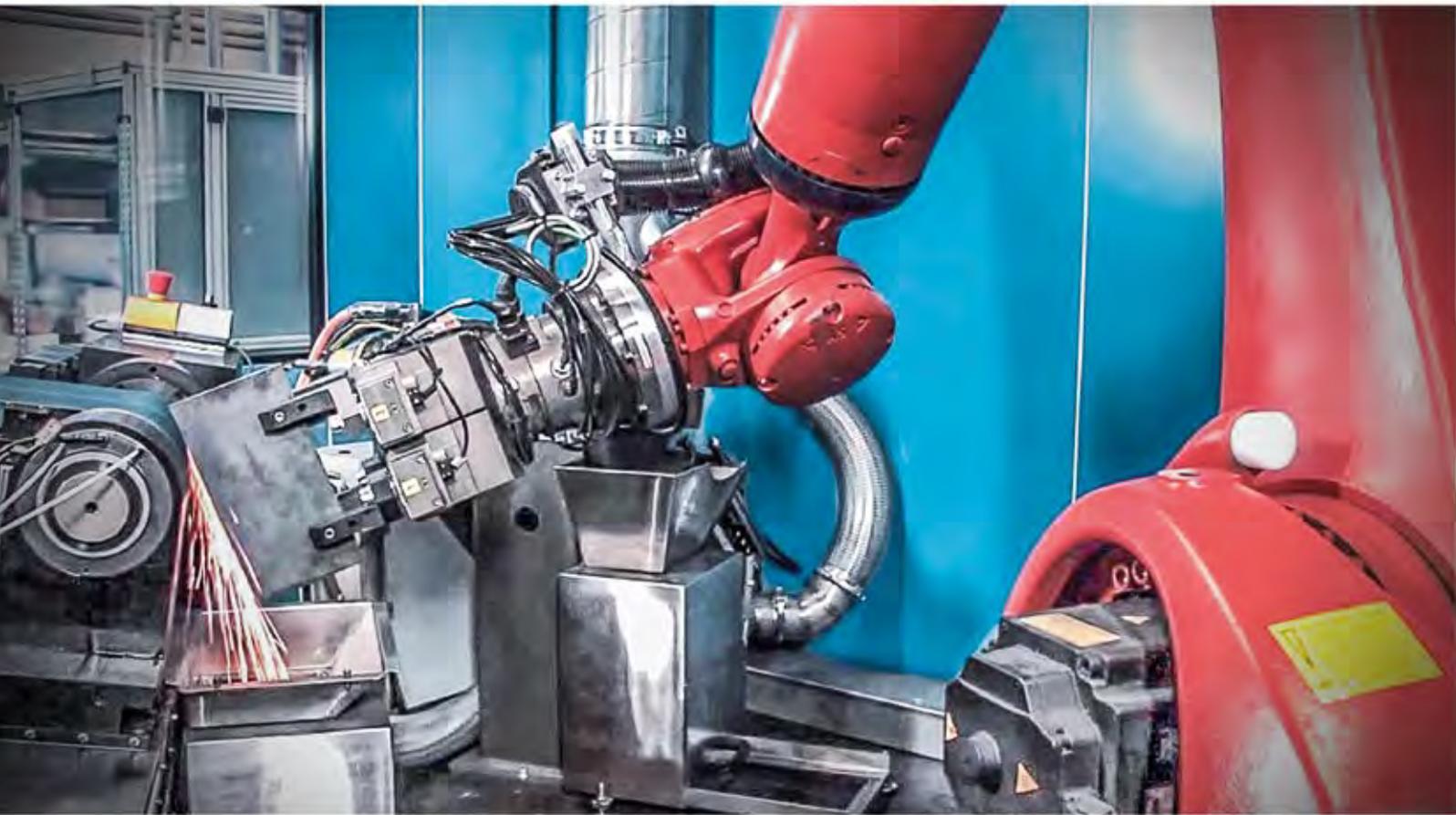
Bestellnummer	Seite
6353.2367.xxxx	134
6397.0967.xxxx	114
6426.8925.xxxx	133
6502.5231.xxxx	144
6564.4627.xxxx	140
6572.9145.xxxx	134
6581.1109.xxxx	74
6592.6051.xxxx	138
6650.8269.xxxx	101
6715.2236.xxxx	97
6779.8996.xxxx	107
6783.7705.xxxx	103
6783.9190.xxxx	82
6810.2419.xxxx	98
6884.4655.xxxx	116
6885.8255.xxxx	102
6922.3029.xxxx	132
6973.7534.xxxx	134
6999.5774.xxxx	108
6999.7726.xxxx	84
7025.6097.xxxx	97
7032.2486.xxxx	149
7088.2671.xxxx	168
7120.5813.xxxx	97
7159.2870.xxxx	104
7181.8265.xxxx	113
7182.0217.xxxx	86
7202.1331.xxxx	129
7244.1304.xxxx	126
7245.2875.xxxx	97
7309.8603.xxxx	102
7332.9183.xxxx	105
7340.2591.xxxx	97
7375.1406.xxxx	109
7391.6996.xxxx	148
7405.9149.xxxx	132
7443.0965.xxxx	86
7470.6484.xxxx	135
7514.5735.xxxx	168
7546.2948.xxxx	105
7546.2948.xxxx	106
7548.7719.xxxx	109
7662.2789.xxxx	137
7703.3262.xxxx	127
7709.3989.xxxx	113
7749.2159.xxxx	102
7762.1484.xxxx	110
7810.2448.xxxx	131
7863.4578.xxxx	128
7866.2539.xxxx	117
7895.9674.xxxx	136
7994.2898.xxxx	131
8000.1976.xxxx	81
8023.0581.xxxx	114
8069.1249.xxxx	129
8072.1424.xxxx	134

Bestellnummer	Seite
8073.3467.xxxx	77
8115.9825.xxxx	76
8140.4046.xxxx	149
8166.0152.xxxx	85
8179.1800.xxxx	148
8185.7250.xxxx	115
8278.7619.xxxx	139
8286.8318.xxxx	104
8291.8202.xxxx	134
8308.2900.xxxx	158
8312.0154.xxxx	146
8326.5776.xxxx	132
8330.1258.xxxx	89
8346.7378.xxxx	142
8443.7842.xxxx	106
8451.8686.xxxx	112
8460.5504.xxxx	139
8502.6854.xxxx	108
8533.3787.xxxx	137
8564.3813.xxxx	144
8568.5371.xxxx	149
8668.5976.xxxx	71
8729.6054.xxxx	79
8734.9195.xxxx	115
8748.0231.xxxx	145
8887.0117.xxxx	131
8991.2542.xxxx	136
9049.2842.xxxx	99
9099.9098.xxxx	136
9135.2975.xxxx	151
9171.9202.xxxx	89
9174.7333.xxxx	111
9189.8162.xxxx	142
9200.5055.xxxx	152
9251.0230.xxxx	99
9268.9620.xxxx	99
9302.4256.xxxx	127
9327.7238.xxxx	74
9335.3603.xxxx	113
9347.4354.xxxx	83
9409.3442.xxxx	130
9448.3144.xxxx	125
9465.5686.xxxx	148
9485.0463.xxxx	79
9495.3729.xxxx	112
9519.0126.xxxx	87
9543.9290.xxxx	152
9562.9761.xxxx	127
9569.8280.xxxx	95
9593.3892.xxxx	130
9632.6103.xxxx	150
9692.0437.xxxx	167
9715.0507.xxxx	112
9743.3406.xxxx	127
9789.5058.xxxx	95
9794.3309.xxxx	151

Bestellnummer	Seite
9879.5847.xxxx	98
9928.4817.xxxx	82
9967.9911.xxxx	112
9980.9463.xxxx	112

Produktsuche nach Stichworten		Seite
<b>B</b>	Bänder	126
	Blocks	90
	Bogen	79
	Breitbänder (Breite: ab 400 mm)	126
	Bürsten	154
<b>D</b>	Delta und Polygone	93
	Diverse Komponenten	170
	Diverse Streifen	89
<b>F</b>	Fächerschleifscheiben	122
	Fiberglas-Teller	122
	Fiberscheiben	95
<b>G</b>	Geweberollen	70
	Graphitbeläge	158
<b>H</b>	Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm)	132
	Handschleifblöcke	158
	Handschleifgeräte	159
<b>K</b>	Kunststoff-Teller	122
<b>L</b>	Lamellenschleifer	124
	Lamellenschleifer mit Schaft Gewebe	124
	Lamellenschleifer mit Schaft Gewebe und Vlies	125
	Lamellenschleifer mit Schaft Vlies	125
<b>P</b>	Pads	90
	Papierrollen	70
	Poliermittel	155
	Poliersystem	155
	Polierzubehör	156
	Profilschleif-Set	160
<b>R</b>	Rollen	70
<b>S</b>	S Performance	58
	Schaumstoff-Schleifmittel	90
	Scheiben	91
	Schleifblüten	99
	Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 8500 mm)	135

Produktsuche nach Stichworten		Seite
<b>S</b>	Schruppscheiben	117
	scm Bänder	147
	scm Scheiben	99
	siafast	59
	siafast Rollen	72
	siafast Scheiben	100
	siafast Streifen	82
	siafix Scheiben	115
	sianet	62
	siasoft	60
	siasoft Rollen	73
	siasoft Streifen	88
	siastrip Scheiben	117
	siavlies Rollen	74
	siavlies Scheiben	117
	siavlies Streifen	88
	Sparrollen	75
	Spiralbänder	150
	Spiralbandträger	160
	Standardbogen	79
Streifen	82	
Stützteller für Exzenterschleifer	162	
Stützteller für Rotationsschleifer	164	
Stützteller zum Polieren	155	
Systemkomponenten	158	
<b>T</b>	Tellerbürsten	154
	TopTec	61
	Trennscheiben	119
<b>U</b>	Umrüst-Sets	167
<b>V</b>	Verkaufsstände	170
<b>X</b>	X-LOCK	63
<b>Z</b>	Zirkularbürsten	154
	Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)	148
	Zwischen- und Schutzscheiben	168





# Information

<b>S Performance</b>	S. 58	<b>Netz-Schleifmittel</b>	S. 62
<b>siafast Befestigungssystem</b>	S. 59	<b>X-LOCK</b>	S. 63
<b>siasoft Schleifmittel</b>	S. 60	<b>Schleiftechnik</b>	S. 64
<b>TopTec-Qualität</b>	S. 61	<b>Übersicht Schleifbänder in Standardgrößen</b>	S. 65

## 1600 sianor b – Uhrengehäuse und Armbänder perfekt Endschleifen und Polieren



### Produktprofil

Korntyp:	Schmirgel	
Kornbereich:	150-180; 240; 500; 1200; 2000	
Unterlage:	B-Papier	
Streuart:	geschlossen	150; 180; 240
	geschlämmt	500; 1200; 2000
Bindung:	Hautleim	

1600 sianor b lässt sich auf jedes beliebige Format falten bzw. zuschneiden und überzeugt beim Handschleifen und beim stationären Scheibenschliff durch seine feine Polierwirkung eine perfekte Oberflächengüte ohne Kratzer. Die Serie ist auch als Cabron (Schleiffeile) in unterschiedlichen Formen erhältlich.

### Vorteile

- Höchste Oberflächengüte, keine Kratzer
- Feine Polierwirkung
- Auf beliebiges Format falt- und zuschneidbar

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Strukturieren und Endschleifen
- Finish von Uhrengehäusen und Armbändern

### Einsatz



### Preisliste

► Bogen S. 79

## 1713 siawat – Nassschliff-Performance auf höchstem Niveau



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid	P080 – P2500
Kornbereich:	80-240; 320; 400-2500	
Unterlage:	C-Papier	P080 – P2500
Streuart:	elektrostatisch	P080 – P2500
Bindung:	Vollkunstharz	

Die Siliziumkarbid-Serie 1713 siawat macht beim Bearbeiten von Beschichtungen, Verunreinigungen, Unebenheiten im Randbereich und beim Feinschleifen von Füllern, Glas, Kompositwerkstoffen und Stein den entscheidenden Unterschied.

### Vorteile

- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Lange Standzeit
- Leistungsfähiges Siliziumkarbid-Korn für den Einsatz auf harten Werkstoffen
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Nass und trocken einsetzbar

### Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Grundierung Epoxy; Kunststoff; Altack; Lack; Spachtel; Aluminium

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller, Glas, Kompositwerkstoffen und Stein
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen

### Einsatz



### Preisliste

► Bogen S. 79

### Technologie

► siafast S. 59

## 1719 sialac – Beste Oberflächengüte auf weichen Lacken



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	220-320; 400-600
Unterlage:	E-Papier
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Stearat
Ausrüstung:	TopTec

Höchste Oberflächenqualität wird mit 1719 sialac erreicht. Die zusätzliche Stearatbeschichtung führt zu verlängerter Lebensdauer bei gleichbleibendem Schleifresultat.

### Vorteile

- Der weiche Aufbau und die flexible Bindung garantieren feinste Oberflächen
- Geringes Zusetzen dank offener Streuung
- Flexible, anpassungsfähige E-Papier Unterlage
- Perfekte Oberfläche dank TopTec

### Werkstoffe

Wasserlack; PUR-Lack; NC-Lack

### Anwendungen

- Anschleifen von Grundierungen
- Feinschleifen von Füller
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 126, 135

### Technologie

► TopTec S. 61

## 1730 sialac – Für hohe Standzeit im industriellen Lackschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	220-320; 400-600
Unterlage:	E-Papier
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz
Ausrüstung:	TopTec

1730 sialac steht für hohe Standzeit bei gleichbleibender Qualität. Besonders für harte Lacke im industriellen Bereich geeignet.

### Vorteile

- Beste Oberflächenqualität beim Schleifen von industriellen Lacksystemen
- Gleichbleibende Leistung über die gesamte Produktlebensdauer
- Perfekte Oberfläche dank TopTec

### Werkstoffe

UV-Lack; PUR-Lack; Melaminfolie

### Anwendungen

- Zwischenschleifen von industriellen Lacksystemen
- Endschleifen als Vorbereitung zur Lackierung

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 126, 136

### Technologie

► TopTec S. 61  
► Offene Streuung

## 1748 sialac – Perfekte Vorbereitung für perfekte Lackoberflächen



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	150-320; 400
Unterlage:	B-Papier
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Stearat

Als Spezialist für die Vorbereitung zum Polieren und Lackieren vereint 1748 sialac optimale Eigenschaften zu perfekten Ergebnissen – beim Anschleifen von Grundierung und Spachtel genauso wie beim Zwischen- und Endschliff von Lacken.

### Vorteile

- Sehr gute Oberflächenqualität bei Lackanwendungen
- Geringes Zusetzen
- Manuell und maschinell einsetzbar
- Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem
- Beste Anpassungsfähigkeit in der siasoft-Ausführung
- Kein Wegrutschen der Finger dank Schaumstoff-Rückseite

### Werkstoffe

Mineralwerkstoff; Kunststoff; Grundierung; Spachtel; Füller; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Wasserlack; UP-Lack; Acryllack

### Anwendungen

- Endschleifen als Vorbereitung zum Polieren
- Endschleifen als Vorbereitung zur Lackierung
- Zwischenschleifen von Lacken
- Endschleifen von profilierten Werkstücken
- Anschleifen von Grundierungen und Spachtel

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 71
- ▶ Bogen S. 79

### Technologie

- ▶ Offene Streuung
- ▶ siafast S. 59
- ▶ siasoft S. 60

## 1749 sial f – Die Nummer 1 beim Bandschliff von MDF-, HDF- und Spanplatten



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	60-150; 220; 320-400
Unterlage:	F-Papier
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Ausrüstung:	TopTec

Spezialisiert für das Anschleifen von MDF-, HDF- und Spanplatten, bietet 1749 sial f nicht nur eine hohe Standzeit, sondern auch hochwertige Oberflächen-ergebnisse. Ebenfalls unübertroffen: der Zwischenschliff von Lacken und der Endschliff von Querholz und Edelfurnieren.

### Vorteile

- Hohe Standzeit beim Schleifen von MDF-, HDF- und Spanplatten
- Perfekte Oberfläche dank TopTec
- Stauffreier Prozess: Dank antistatischem Aufbau geringe Staubhaftung an Schleifband, Werkstück und Maschine
- Beste Oberflächenqualität
- Sehr guter Finish bei Massivholz und Furnieren

### Werkstoffe

Spanplatte; MDF-Platte; Weichholz; Hartholz; Kunststoff; Spachtel; Füller; PUR-Lack; UP-Lack; UV-Lack; Stein; Mineralfaserplatte

### Anwendungen

- Anschleifen von Kanten und Flächen an MDF-, HDF- und Spanplatten
- Kalibrieren
- Endschleifen als Vorbereitung zur Lackierung
- Endschleifen bei Querholz und Edelfurnieren
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Scheiben S. 100

### Technologie

- ▶ siafast S. 59
- ▶ TopTec S. 61

## 1815 siatop – Stahl und Nichteisenmetalle schnell und kostengünstig bearbeiten



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund	
Kornbereich:	24; 36-150	
Unterlage:	Fiber	24 – 40
	F-Papier	40 – P400
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff	

1815 siatop überzeugt mit hoher Abtragsleistung, langer Standzeit und sehr gutem Finish bei verschiedensten Scheiben- und Bandanwendungen.

### Vorteile

- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment
- Schnittiges Produkt im Trockenschliff
- Schneller und robuster Abtrag bei gleichmässiger Oberflächengüte
- Kostenreduktion dank hoher Standzeit
- Geringer Kraftaufwand bei hohem Abtrag
- Ausgezeichnete Oberflächengüte

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall; Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Entgraten
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 100-101

### Technologie

► siafast S. 59

## 1913 siawat – Erste Wahl für erstklassigen Nassschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Korund	P060 – P1200
	Siliziumkarbid	P1500 – P2500
Kornbereich:	60-2500	
Unterlage:	C-Papier	P800 – P2500
	D-Papier	P060 – P600
Streuart:	geschlossen	
Bindung:	Vollkunstharz	

Als führendes Nass-Schleifmittel sorgt die Aluminiumoxid-Serie 1913 siawat seit Jahren mit ihren hervorragenden Eigenschaften wie hoher Abtragsleistung, optimaler Wasserbeständigkeit, langer Standzeit und Flexibilität für erstklassige Ergebnisse.

### Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung
- Sehr lange Standzeit
- Hohe Wasserbeständigkeit
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Nass und trocken einsetzbar
- Seit Jahren das marktführende Nass-Schleifmittel

### Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Grundierung Epoxy; Altack; Lack; Spachtel; Kunststoff

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Entfernen von Lackläufen, Orangenhaut und Staubeinschlüssen

### Einsatz



### Preisliste

► Bogen S. 80  
► Streifen S. 82  
► Scheiben S. 99, 101

### Technologie

► siafast S. 59

## 1918 sialac – Der Lackschliff-Profi mit bester Abtragsleistung und langer Standzeit



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	240-320; 400-600
Unterlage:	E-Papier
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Stearat
Ausrüstung:	TopTec

Das Lackband für hohen Abtrag und lange Standzeit. Anders als die meisten Lackschleifbänder besitzt 1918 sialac ein Aluminiumoxidkorn, wodurch besonders hohe Abtragswerte erreicht werden. Dank der Stearatbeschichtung wird die Standzeit des Bandes spürbar verlängert.

### Vorteile

- Geringes Zusetzen dank offener Streuung
- Hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Perfekte Oberfläche dank TopTec

### Werkstoffe

PUR-Lack; Melaminfolie; UP-Lack; Mineralwerkstoff; Massivholz

### Anwendungen

- Anschleifen von Grundierungen und Melaminfolien
- Zwischenschleifen von Lacken
- Feinschleifen vor dem Lackieren
- Anschleifen von Grundierungen und Melaminfolien
- Zwischenschleifen von Lacken
- Feinschleifen vor dem Lackieren

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 127

### Technologie

► TopTec S. 61

## 1919 siawood + – Der Masstab für Holz- und Lackschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid	P036 – P220
Kornbereich:	36-220	
Unterlage:	F-Papier	
Streuart:	elektrostatisch offen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Ausrüstung:	TopTec	

Als universell einsetzbares Allroundprodukt erfüllt 1919 siawood + mit seinen hervorragenden Eigenschaften bei Holz- und Lackanwendungen höchste Ansprüche der Holzverarbeitenden Industrie und des Handwerks.

### Vorteile

- Höchste Qualitätsansprüche beim stationären Holzschliff
- Minimales Zusetzen dank moderner Streutechnologie
- Sehr hohe Leistung und Lebensdauer
- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Höchste Stabilität und Steifigkeit der Unterlage
- Geringere Schleifkosten durch längere Standzeit und weniger Bandwechsel

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Mineralwerkstoff; Kunststoff; Spachtel; Füller

### Anwendungen

- Kalibrieren von Flächen
- Grobschleifen von Massivholz und Holzwerkstoffen
- Feinschleifen von Massivholz, Furnier und Holzwerkstoffen

### Einsatz



### Preisliste

► Rollen S. 71  
 ► Scheiben S. 101-102  
 ► Bänder S. 127-132, 136-140

### Technologie

► Offene Streuung  
 ► siafast S. 59  
 ► TopTec S. 61

## 1950 siaspeed – Mit Vollgas zum perfekten Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Mischkorn mit Keramikanteil	40 – 80
	Halbedelkorund / Blaubrand	P100 – P600
Kornbereich:	40; 60-600	
Unterlage:	Papier	
Streuart:	elektrostatisch	40 – P180
	elektrostatisch offen	P220 – P600
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	ab 80

Das vielseitige Allroundprodukt 1950 siaspeed überzeugt durch hohe Abtragsleistung, perfekte Oberflächengüte und hohe Standzeit – zum Beispiel beim Bearbeiten von Spachtel, Füller, Lack und Farbe.

### Vorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung bei gutem Finish
- Leistungssteigernde Kornmischung mit Keramikkorund im Korn 40 - 80
- Minimalstes Verstopfen dank offener Streuung im Korn 220 - 600
- Sehr lange Standzeit
- Geringerer Schleifmittelverbrauch
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

### Werkstoffe

Farbe; Füller; Spachtel; Lack; Altlack; Grundierung; Grundierung Epoxy; Grundierung KTL; Kunststoff; Acrylglas; Gelcoat Polyester; Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)

### Preisliste

- ▶ Rollen S. 71, 73-74
- ▶ Streifen S. 82-83, 88
- ▶ Scheiben S. 103-107

### Technologie

- ▶ Offene Streuung
- ▶ siafast S. 59
- ▶ siasoft S. 60
- ▶ S Performance S. 58

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Verbundwerkstoffen
- Feinschleifen von Füller
- Anschleifen von Alt- und Neulacken

### Einsatz



## 1950 siaspeed Feinstkorn – Mit Vollgas zum perfekten Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Korund	P800 – P1500
Kornbereich:	800-1500	
Unterlage:	Folie	
Streuart:	Sonderverfahren	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	

Ob beim Mattieren von Alt- oder Neulack, zum Beilackieren oder beim Entfernen von Staubeinschlüssen und Orangenhaut – 1950 siaspeed Feinstkorn wird mit seinem feinen Kornbereich allen anspruchsvollen Oberflächen gerecht.

### Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Minimalstes Verstopfen dank neuem Stearatkonzept
- Sehr lange Standzeit
- Folienunterlage erlaubt präzise, einheitliche Rautiefen
- Feucht und trocken einsetzbar

### Werkstoffe

Lack; Farbe; Acrylglas; Gelcoat Polyester; Kunststoff

### Anwendungen

- Mattieren von Alt- und Neulack zum Beilackieren
- Entfernen von Orangenhaut und Staubeinschlüssen
- Anschleifen von Alt- und Neulacken
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Technologie

- ▶ siafast S. 59
- ▶ siasoft S. 60

## 1960 siarexx – Der Massstab auf Holz, Lack und Farbe



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid	
Kornbereich:	40; 60-320; 400-600	
Unterlage:	C-Papier	P040 – P240
	B-Papier	P280 – P600
Streuart:	elektrostatisch offen	
Bindung:	Vollkunstharz	
Spezialbelag:	Stearat	P080 – P600

Mit 1960 siarexx steht Ihnen ein universelles Allround-Produkt für den Hand- und Handmaschinenschliff bei Holz- und Lackanwendungen zur Verfügung, das in jeder Hinsicht überzeugt.

### Vorteile

- Universelles Allround-Produkt für Holz- und Lackanwendungen
- Hohe Flexibilität sichert ein problemloses Schleifen in Kanten und Ecken
- Geringes Zusetzen
- Gute Finisheigenschaften

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Wasserlack; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Acryllack; Mineralwerkstoff; Altfarbe; Altlack; Füller; Grundierung; Spachtel; Kunststoff; Mineralfaserplatte; Gips; Gipsfaserplatten

### Anwendungen

- Anschleifen von Massivholz
- Zwischenschleifen von Lacken auf Flächen und Rundungen
- Anschleifen von Grundierungen, Füller und Spachtel
- Endschleifen als Vorbereitung zur Lackierung

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 72
- ▶ Bogen S. 80
- ▶ Streifen S. 84-86, 89
- ▶ Delta und Polygone S. 93
- ▶ Scheiben S. 107-111

### Technologie

- ▶ Offene Streuung
- ▶ siafast S. 59
- ▶ siasoft S. 60
- ▶ S Performance S. 58

## 2503 siabite – Leistungsgarant für schwer zerspanbare Metalle



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	40; 60-80
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Spezialist für hochlegierte Stähle und andere schwer zerspanbare Metalle sorgen 2503 siabite Keramikscheibbänder mit hoher Abtragsleistung und langer Lebensdauer für überzeugende Ergebnisse und reduzierte Kosten – von der Schweissvorbereitung bis zum Oberflächenschliff.

### Vorteile

- Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Hohe Lebensdauer
- Kostenreduktion dank hoher Standzeit

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Bänder S. 148

### Technologie

- ▶ siafast S. 59

## 2511 siabite – Der Performance-Spezialist für Zungenschleifer



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36; 50-80; 120
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

2511 siabite Schleifbänder wurden speziell für Zungenschleifer entwickelt und ermöglichen durch den Selbstschärfungseffekt des keramischen Kornes bei hochlegiertem Stahl und schwer zerspanbaren Metallen bestmögliche Effizienz.

### Vorteile

- Weniger Maschinenunterbrüche dank hoher Standzeit
- Geringerer Kraftaufwand dank höchster Aggressivität
- Wärmereduzierter Schliff dank kühlendem Wirkstoff
- Mehr Effizienz dank höchster Performance
- Verbesserte Flexibilität für Zungenschleifer dank spezieller Flexung

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Abtragen
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 115

### Technologie

► siafast S. 59

## 2546 siabite jj – Für Höchstleistung speziell bei hochlegiertem Stahl



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	60-320; 400
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Speziell für hochlegierten Stahl und andere schwer zerspanbare Metalle ausgelegt, bietet 2546 siabite jj unter anderem durch die hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile eine durchgehend bestmögliche Performance – vom Abtragen bis zum Endschleifen.

### Vorteile

- Hohe Abtragsleistung dank keramischem Schleifkorn
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Hohe Leistung bei schwer zerspanbaren Werkstoffen

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 112  
► Bänder S. 132, 140, 148

### Technologie

► siafast S. 59

## 2601 sianor j – Bei Handanwendungen flexibel und kantenstabil zur feinen Oberflächengüte



### Produktprofil

Korntyp:	Schmirgel
Kornbereich:	410
Unterlage:	J-Gewebe
Streuart:	geschlämmt
Bindung:	Hautleim

Ob Nichteisenmetall oder hochlegierter Stahl – mit der Handschliff-Serie sianor 2601 gelingt das Strukturieren und Endschleifen bis zur perfekten kratzerlosen Oberfläche im Handumdrehen. Ebenfalls sehr überzeugend: die feine Polierwirkung.

### Vorteile

- Flexibel und trotzdem kantenstabil
- Perfekte Oberflächen, keine Kratzer
- Auf beliebiges Format reissbar
- Feine Polierwirkung

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Strukturieren und Endschleifen
- Finish von Uhrengehäusen und Armbändern

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 75-76
- ▶ Bogen S. 81

## 2800 saron – Der Allrounder vom Grob- bis zum Feinschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	24; 36-180
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Universell einsetzbar, bietet 2800 saron im Nassschliff ein breites Anwendungsspektrum und überzeugt gleichermassen bei unlegierten und legierten Stählen sowie bei Nichteisenmetallen und verschiedenen Anwendungen durch eine hohe Abtragsleistung, lange Lebensdauer und ausgezeichnete Oberflächenergebnisse.

### Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Höchste Stabilität und Steifigkeit der Unterlage
- Breites Anwendungsspektrum

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Bänder S. 132, 141

## 2803 siaron y – Der Leistungsträger im industriellen Bandschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36-40; 60-80; 120
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Die für hochlegierte Stähle und andere schwer zerspanbare Metalle entwickelte Spezial-Serie 2803 siaron y überzeugt unter anderem bei der industriellen Bearbeitung von Schweißnähten und Übergängen sowie beim Wegschleifen von Walzhäuten – durch eine hohe Abtragsleistung bei geringem Anpressdruck und durch erstklassige Standzeit.

### Vorteile

- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Hervorragende Leistung und Standzeit
- Hohe Abtragsleistung bei geringem Druck

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 142

## 2820 siamet – Das Allround-Schleifband für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36-320; 400
Unterlage:	Y-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Spezialist für Trockenschliff mit hoher Abtragsleistung sowie sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit eignet sich 2820 siamet für unterschiedlichste Arbeiten vom Entfernen von Rost oder Farbe bis zur Schweissvorbereitung bei unlegierten Stählen und Nichteisenmetallen.

### Vorteile

- Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit
- Hohe Leistung für alle Metalle
- Aggressiver Schliff

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 116

► Bänder S. 133, 142-144, 149

## 2824 siaflap – Führende Leistung bei Stahlanwendungen



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	40; 60-80; 120
Unterlage:	X-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Universell zum Bearbeiten von un- oder niedriglegierten Stählen entwickelt, sorgt die Fächerschleifscheibe 2824 siaflap mit Zirkonkorund und ihrer robusten Gewebeunterlage für eine hohe Abtragsleistung und eine lange Lebensdauer. Ein weiterer Vorteil: die konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels.

### Vorteile

- Leistungsstark dank Zirkonschleifkorn
- Konstante Oberflächengüte bis zur vollständigen Abnutzung des Schleifmittels
- Kostenreduktion dank hoher Standzeit

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Scheiben S. 116
- ▶ Fächerschleifscheiben S. 122-123

### Technologie

- ▶ X-LOCK S. 63

## 2915 siarol – Das flexible Allroundprodukt für den Handschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	40; 60-320; 400
Unterlage:	J-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Universell einsetzbar, von der Rost- und Farbentfernung bis zum Strukturieren und Endschleifen zeichnet sich 2915 siarol durch hohe Flexibilität bei Konturen, Rundungen sowie Profilen aus, ist auf ein beliebiges Format falt- oder zuschneidbar und überzeugt zudem durch eine einwandfreie Oberflächengüte.

### Vorteile

- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Auf beliebiges Format falt- und zuschneidbar

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Rost und Farbe
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 76-78
- ▶ Bogen S. 81

## 2920 siawood x – Für optimale Performance auf Weichholz



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid	
Kornbereich:	40; 60-240; 320	
Unterlage:	Y-Gewebe, Baumwolle	P016 – P050
	X-Gewebe, Baumwolle	P060 – P320
Streuart:	elektrostatisch offen	P016 – P120
	geschlossen	P150 – P320
Bindung:	Vollkunstharz	
Ausrüstung:	TopTec	

2920 siawood eignet sich optimal für den Bandschliff in der Sperrholz- und Weichholzplatten-Herstellung und steht vom Grob- bis zum Feinschliff für hohe Abtragsleistung, lange Standzeit und gutes Finish.

### Vorteile

- Perfekte Oberfläche dank TopTec
- Staubbefreier Prozess: Dank antistatischem Aufbau geringe Staubhaftung an Schleifband, Werkstück und Maschine
- Langzeiteinsatz dank sehr robuster Unterlage und optimierter Streutechnologie
- Hohe Abtragsleistung in der Bearbeitung von Weich- und Hartholz im Grobkornbereich

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Mineralwerkstoff; Altlack; Altfarbe; Spachtel; Füller; Sperrholzplatte; MDF-Platte; Spanplatte

### Preisliste

► Bänder S. 145

### Technologie

- Offene Streuung
- siafast S. 59
- TopTec S. 61

### Anwendungen

- Bündigschleifen von Kanten
- Grobschleifen in der Sperrholzherstellung
- Zwischenschleifen in der Sperrholzherstellung
- Grobschleifen von verleimten Weichholzplatten
- Zwischenschleifen von verleimten Weichholzplatten
- Feinschleifen von verleimten Weichholzplatten
- Abschleifen von Farben und Lacken

### Einsatz



## 2921 siawood x – Handbandschliff in Perfektion auf Holz, Lack und Farben



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	40; 60-150
Unterlage:	X-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz

Die Spezial-Serie 2921 siawood x sorgt mit einer robusten Unterlage aus Baumwollgewebe beim Handbandschliff für eine hervorragende Performance und überzeugt sowohl durch die Abtragsleistung als auch durch Standzeit und Finish.

### Vorteile

- Langzeiteinsatz dank sehr robuster Unterlage und optimierter Streutechnologie
- Optimal geeignet für Handbandschliff

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Mineralwerkstoff; Altlack; MDF-Platte; Spanplatte; Sperrholzplatte

### Anwendungen

- Abschleifen von Farben und Lacken
- Bündigschleifen von Kanten und Umleimern
- Abtragen von Massivholz

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 133-135, 149

### Technologie

- Offene Streuung
- TopTec S. 61

## 2923 sialoX – Die zuverlässige Serie für unlegierte und Nichteisenmetalle



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid	
Kornbereich:	60-80; 120	
Unterlage:	X-Gewebe	P050 – P150
Streuart:	geschlossen	P050 – P150
Bindung:	Vollkunstharz	

Als kostengünstiges Schleifmittel mit stabiler Gewebeunterlage bietet 2923 sialoX ein aggressives Finish, gute Reissfestigkeit und besonders lange Standzeiten in den unterschiedlichsten Anwendungen wie das Endschleifen von unlegierten Stahl und Nichteisenmetallen.

### Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis
- Universalprodukt für alle Metalle
- Sehr formanpassungsfähig, besonders an schwer zugänglichen Stellen
- Vielseitiges Allroundprodukt mit attraktivem Sortiment

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe
- Schweißnahtvorbereitung
- Abtragen
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Lamellenschleifer S. 124

## 2933 siatur jo – Für Rundungen und Profile mit Radius 10 mm oder grösser



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	60-120
Unterlage:	J-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	elektrostatisch offen
Bindung:	Vollkunstharz
Ausrüstung:	TopTec

Hohe Formgenauigkeit und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Rundungen ist im Profilbandschliff enorm wichtig – und genau dafür wurde 2933 jo siatur entwickelt. Hohe Standzeit, gutes Finish und die Eignung für pneumatische Walzen sind weitere Vorteile.

### Vorteile

- Perfekte Oberfläche dank TopTec
- Staubfreier Prozess: Dank antistatischem Aufbau geringe Staubhaftung an Schleifband, Werkstück und Maschine
- Hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Hohe Standzeit bei der Bearbeitung von weichen und harzhaltigen Holzarten
- Geeignet für pneumatische Walzen

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Mineralwerkstoff; Sperrholzplatte; MDF-Platte; Spanplatte

### Anwendungen

- Grobschleifen von Rundungen und Profilen
- Endschleifen von profilierten Werkstücken
- Abschleifen von Altlack
- Anschleifen zur Vor- und Nachbearbeitung von Flächen und Rundungen
- Profilschleifen für Radien grösser als 10 mm
- Bündigschleifen von Kanten und Überständen

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 135

### Technologie

► Offene Streuung  
► TopTec S. 61

## 2936 siatur jj – Das Hochflexible für Profile, Rundungen und Konturen mit Radien von 5–10 mm



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	60-320
Unterlage:	JJ-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Für das Profilschleifen bei Radien von 5–10 mm ausgelegt, ermöglicht 2936 siatur jj eine hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff und sorgt beim Form-, Zwischen- und Endschleifen von profilierten Werkstücken für präzise Ergebnisse.

### Vorteile

- Hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff
- Optimal geeignet für den Handschliff an gedrehten Werkstücken
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Auf beliebiges Format reissbar
- Geeignet für pneumatische Walzen
- Geeignet für Bürstenwalzen

### Anwendungen

- Formschleifen von Profilen und Konturen
- Endschleifen von profilierten Werkstücken
- Zwischenschleifen von Rundungen und Profilen
- Profilschleifen für Radien grösser als 5 mm

### Einsatz



### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Mineralwerkstoff; Grundierung; Spachtel; Füller; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Wasserlack

### Preisliste

► Rollen S. 70

## 2943 siatur h – Das Hochelastische für die individuelle Herstellung von Schleifrädern



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	80-180
Unterlage:	H-Gewebe, Mischfaser
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Profilschleifräder kostengünstig selbst herstellen: Das einzigartig in markierter Richtung elastische 2943 siatur h eignet sich besonders für die Bearbeitung von profilierten und geschweiften Werkstücken auf Kehlautomaten, Doppelendern und CNC-Maschinen, deren Schleifräder mit wenig Aufwand immer wieder neu bezogen werden können.

### Vorteile

- Einzigartiges, in markierter Richtung elastisches Schleifmittel
- Sehr gut geeignet für Profilschliff auf Kehlautomaten und Doppelendern
- Speziell geeignet für Profilschliff auf CNC-Maschinen
- Schneller, sicherer Schleifmittelwechsel dank siafast-Kletthaftsystem

### Anwendungen

- Endschleifen von profilierten Werkstücken
- Anschleifen von Rundungen und Abplattungen
- Anschleifen geschweiften Werkstücke

### Einsatz



### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Spanplatte; Mineralwerkstoff; MDF-Platte; Sperrholzplatte

### Preisliste

► Systemkomponenten S. 160

### Technologie

► siafast S. 59

## 2945 siatur j – Flexibel und vielseitig einsetzbar



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	60-180; 240; 320; 400
Unterlage:	J-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Spezialist für Anwendungen wie zum Beispiel bei chirurgischen Instrumenten oder Uhrengehäusen leistet 2945 siatur j bis hin zum Strukturieren und Endschleifen, was ein flexibles Schleifband vom Grob- bis zum Feinschliff können muss. Bei unlegiertem Stahl genauso wie bei Nichteisenmetallen.

### Vorteile

- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Vielseitig einsetzbar

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 149-150

## 2946 siatur jj – Der Massstab bei Profilen und Konturen



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	60-320; 400; 500-600
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

2946 siatur jj ist universell für das Bearbeiten von Profilen und konturierten Oberflächen aus Stahl, schwer zerspanbaren Metallen sowie Nichteisenmetallen mit stationären oder handgeführten Schleifbandmaschinen einsetzbar – und überzeugt vom Entgraten bis zum perfekten Finish.

### Vorteile

- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Ausgezeichnete Oberflächengüte
- Vielseitig einsetzbar

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 146-147

## 2948 siatur jj – Für ein perfektes Finish bei hochlegiertem Stahl



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	80-120; 180; 240-320; 400; 600
Unterlage:	JJ-Gewebe
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Experte bei der Bearbeitung von Profilen und konturierten Oberflächen aus hochlegiertem Stahl und anderen schwer zerspanbaren Metallen sorgen 2948 siatur jj Schleifbänder für erstklassige Finishqualität bei einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis.

### Vorteile

- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Höchste Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profile
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Bänder S. 147

## 2951 siatur h – Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2–5 mm



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	80-280
Unterlage:	H-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Bei Radien von 2–5 mm im Hand- und Handmaschinenschliff zeigt 2951 siatur h seine Stärken wie hohe Anpassungsfähigkeit und Formgenauigkeit vor allem beim An-, Zwischen- und Endschleifen auf Farbe, Lack, Spachtel und Füller.

### Vorteile

- Auf beliebiges Format reissbar
- Beste Anpassungsfähigkeit in der siasoft-Ausführung
- Hohe Formgenauigkeit im Profilbandschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen
- Geeignet für Bürstenwalzen

### Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Sperrholzplatte; UP-Lack; PUR-Lack; NC-Lack; UV-Lack; Wasserlack; Acryllack; Spachtel; Füller; Grundierung; Mineralwerkstoff; Kunststoff; Gips; Gipsfaserplatten

### Anwendungen

- Endschleifen von profilierten Werkstücken
- Zwischenschleifen von Lacken an Rundungen und Profilen
- Profilschleifen für Radien grösser als 2 mm
- Anschleifen von Farben, Lacken, Spachtel, Füller und Kunststoffen
- Anschleifen von Farben und Füller auf Flächen und Profilen
- Anschleifen von Grundierungen, Füller und Spachtel

### Einsatz



### Preisliste

► Rollen S. 70, 74

### Technologie

► siasoft S. 60

## 4560 siabite – Die optimale keramische Fiberscheibe für verschiedenste Metallanwendungen



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36-120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

4560 siabite's gröbere Körnungen wurden für hohen Abtrag auf unlegierten/ niedriglegierten Stählen entwickelt. Die Scheibe liefert zudem auf Edelstahl in den feineren Körnungen eine regelmässige und exzellente Oberflächenqualität. All das verhilft zu einem schnellen Erledigen der Schleifarbeit.

### Vorteile

- Hochleistungsprodukt mit keramischem Korund
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff
- Stabile Fiber-Unterlage

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entgraten

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 95

### Technologie

► X-LOCK S. 63

## 4570 siabite X – Die Fiberscheibe für coolestes Schleifen mit der neuen und einzigartigen X-Technologie



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	36; 60-80; 120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Dank der neuartigen X-Technologie bringt die Fiberscheibe 4570 siabite X einen erheblich kühleren Schliff mit langen Standzeiten und einer gleichmässigen Schnittleistung auf rostfreiem Stahl und Baustahl. Mit der neuen und einzigartigen X-Technologie wird ein aktiv kühlender Wirkstoff direkt auf die oberste Schicht gestreut, was die Kühlung optimiert und Verfärbungen minimiert.

### Vorteile

- Kühler Schliff
- Gleichmäßige Schnittleistung
- Lange Lebensdauer
- Feines Oberflächenfinish

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Aluminium

### Anwendungen

- Schweissnahtentfernung
- Zunder- und Walzhautentfernung
- Fehler ausgleichen
- Verfärbungen entfernen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 96

### Technologie

► X-Technologie

## 4700 siaral 8 – Mit kraftvoller Leistung zum Finish bei schwer zerspanbaren Metallen



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Kornbereich:	16; 24; 36; 60-80; 120; 220; 320
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Die Siliziumkarbid-Fiberscheiben der Spezial-Serie 4700 siaral 8 ermöglichen eine hohe Abtragsleistung vom Grob- bis zum Feinschliff und eignen sich hervorragend für unterschiedliche Anwendungen bei schwer zerspanbaren Metallen.

### Vorteile

- Hohe Abtragsleistung
- Stabile Fiber-Unterlage
- Grob- bis Feinschliff durch breiten Kornbereich

### Anwendungen

- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Glätten und Fehler ausgleichen
- Entgraten
- Strukturieren und Endschleifen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 96

## 4815 siacut – Die Fiberscheibe für den aggressiven Schliff hochlegierter Stähle



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	36; 60-150
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Als Spezialist für hochlegierte Stähle eignen sich die 4815 siacut Fiberscheiben für unterschiedliche Anwendungen: von allgemeinen Verputzarbeiten über Entgraten und Kantenbrechen bis hin zur Bearbeitung von Bronzeschiffsschrauben. Kühlende Wirkstoffe sorgen dafür, dass Anlaufverfärbungen gering ausfallen.

### Vorteile

- Aggressiver Schliff
- Stabile Fiber-Unterlage
- Stark reduzierte Anlaufverfärbung dank kühlendem Wirkstoff

### Werkstoffe

Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 97

## 4819 siaron 8 – Der Spezialist für unlegierte Stähle und Nichteisenmetalle



### Produktprofil

Korntyp:	Zirkonkorund
Kornbereich:	24; 36-120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Speziell für Stahlanwendungen und Nichteisenmetalle entwickelt, zeichnen sich die Fiberscheiben 4819 siaron 8 unter anderem durch eine hohe Abtragsleistung und eine hohe Standzeit aus.

### Vorteile

- Hohe Abtragsleistung
- Hohe Standzeit
- Vielseitig einsetzbar

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 97-98

## 4961 sialoX – Der Allrounder für den effektiven Abtrag



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	16; 24; 36-40; 60-120
Unterlage:	Fiber
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz
Spezialbelag:	Kühlender Wirkstoff

Für alle unlegierten und niedriglegierten Stähle und Nichteisenmetalle geeignet, überzeugt die Fiberscheiben-Serie 4961 sialoX mit ausgezeichnetem Preis-/ Leistungsverhältnis.

### Vorteile

- Vielseitiges Allroundprodukt
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Schweissvorbereitung
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Abtragen
- Oberflächenschliff
- Entgraten
- Glätten und Fehler ausgleichen

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 98

## 6120 siafleece – Für gleichmässige Oberflächen im Hand- und Handmaschinenschliff



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	coarse; coarse A; extra cut A; general purpose; medium A; medium S; fine; fine A; fine S; very fine; very fine A XS; very fine S; very fine speed; ultra fine; ultra fine speed; micro fine speed; ultra fine S XS; cleaning; maroon thickline
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

6120 siafleece ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und überzeugt durch eine hohe Formanpassungsfähigkeit, eine gleichbleibende Leistung über die gesamte Lebensdauer, eine niedrige Zusetztendenz und eine gleichmässig hohe Oberflächenqualität.

### Vorteile

- Sehr flexibel und formanpassungsfähig
- Für Hand- und Handmaschinenschliff
- Geringes Zusetzen
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Nichteisenmetall; Hochlegierter Stahl

### Anwendungen

- Entfernen von Rost
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Strukturieren/Finish

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 74-75
- ▶ Streifen S. 88
- ▶ Scheiben S. 117
- ▶ Lamellenschleifer S. 125

### Technologie

- ▶ siafast S. 59

## 6270 siamet SCM LS – Längere Standzeiten, schnelleres Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Korund / Blaubrand
Feinheitsgrad:	coarse; coarse A; medium; medium A; fine; fine A; very fine; very fine A
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die neue Serie 6270 SCM mit Blaubrandkorund-Körnung und verbesserter dehnungsarmer Gewebeverstärkung sorgt für eine lange Standzeit und schnelleren Abtrag in Scheiben- und Bandausführung.

### Vorteile

- Ausgezeichnetes und konstantes Finish über einen langen Zeitraum
- Universell einsetzbar im Trocken- und Nassschliff
- Dehnungsarmes Band
- Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten
- Massiv kleinere Schmiertendenz als bei bestehenden Produkten; speziell am Scheibenrand bei Arbeiten in engen Winkeln

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichteisenmetall; Aluminium

### Anwendungen

- Entgraten
- Entfernen von Rost und Farbe
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Oberflächenschliff
- Finish zur Vorbereitung für Beschichtungen und Galvanik

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Scheiben S. 99, 116
- ▶ Bänder S. 148

## 6300 siastrip – Der Experte zum Entfernen von Farbe und Rost



### Produktprofil

Korntyp:	Siliziumkarbid
Feinheitsgrad:	extra coarse
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

6300 siastrip für un- und niedriglegierten Stahl lässt in Sachen Abtragsleistung und Standzeit keine Wünsche offen und überzeugt zudem durch ein geringes Zusetzen.

### Vorteile

- Geringes Zusetzen
- Hervorragende Leistung und Standzeit

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl

### Anwendungen

- Entfernen von Rost und Farbe
- Reinigen nach dem Füllerschiff

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 117

## 6924 siamet hd – Hochleistungsscheiben zur Oberflächenveredelung von Stählen



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Feinheitsgrad:	extra coarse; coarse; medium
Unterlage:	Nonwoven
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die Hochleistungsscheiben der Serie 6924 siamet hd zeichnen sich durch besonders hohe Abtragsleistung auf harten Werkstoffen aus und überzeugen zudem durch eine besonders hohe Lebensdauer. Ein ausgezeichnetes, konstantes Finish ist ein weiterer Vorteil.

### Vorteile

- Grosse Zeitersparnis dank höchster Aggressivität und höchstem Abtrag
- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Langlebiger und widerstandsfähiger an Kanten
- Massiv kleinere Schmiertendenz als bei bestehenden Produkten; speziell am Scheibenrand bei Arbeiten in engen Winkeln
- Ausgezeichnetes und konstantes Finish über einen langen Zeitraum

### Werkstoffe

Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Hochlegierter Stahl; Nichtrostender Stahl (Inox); Eisenmetall; Nichteisenmetall; Nichtrostender Stahl (Inox); Stahl

### Anwendungen

- Glätten und Fehler ausgleichen
- Abtragen
- Leichtes Entgraten
- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Anlassverfärbungen
- Entfernen von Farbe
- Entfernen von Rost

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 99, 117

## 7240 siacarat – Zur Bearbeitung kratzfester Oberflächen



### Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	500; 1000; 2000; 3000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Durch die Diamantschleifmaterialien in Verbindung mit der druckdämmenden Unterlage aus Schaumstoff ist 7240 siacarat die ideale Nassschlifflösung für härteste Materialien in den Segmenten Lacke, Verbund- und Mineralwerkstoffe.

### Vorteile

- Sehr hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen dank Feuchtschliff
- Bis zu 40-mal höhere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

### Anwendungen

- Mattieren von kratzfesten Lacksystemen sowie Kompositwerkstoffen
- Mattieren zum Beilackieren
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

### Einsatz



### Werkstoffe

Kratzbeständiger Lack; Verbundwerkstoff; Acrylglas; Kunststoff

### Preisliste

► Scheiben S. 112

### Technologie

► siafast S. 59

## 7241 siacarbon – Je härter, desto effizienter



### Produktprofil

Korntyp:	Diamant
Kornbereich:	80; 120; 180; 240; 320; 500
Unterlage:	Gewebe
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

7241 siacarbon ist ideal für den maschinellen Nass- und Trockenschliff harter Oberflächen: Einzigartige Ergebnisse beim Anschleifen von kratzfesten Lacken, Kompositwerkstoffen, Neuteilen, Werksgrundierungen und Aluminium bei gleichzeitig minimalem Schleifmittelverbrauch.

### Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Längste Standzeit dank modernster Diamant-Technologie
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn
- Konstante Abtragswerte

### Anwendungen

- Anschleifen von kratzfesten Lacksystemen sowie Kompositwerkstoffen
- Anschleifen von Neuteilen und Werksgrundierungen
- Anschleifen von Aluminium

### Einsatz



### Werkstoffe

Grundierung KTL; Grundierung Epoxy; Kratzbeständiger Lack; Aluminium; Kunststoff; Gelcoat Polyester

### Preisliste

► Scheiben S. 112

### Technologie

► siafast S. 59

## 7500 sianet CER – Das leistungsstarke Netzschleifmittel mit keramischem Korn



### Produktprofil

Korntyp:	Keramischer Korund
Kornbereich:	80-240; 320; 400
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die spezielle Netz-Struktur von 7500 sianet CER macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich – Das keramische Schleifkorn sorgt für höchste Abtragsleistung und Standzeit.

### Vorteile

- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Hohe Abtragsleistung ohne Zusetzen
- Hohe Einreissfestigkeit, dank stabiler Netzunterlage
- Hochleistungsprodukt mit keramischem Korund

### Werkstoffe

Acryllack; Altack; Füller; Gips; Grundierfolie; Gipsfaserplatten; Hartholz; HDF-Platte; Melaminfolie; Mineralwerkstoff; NC-Lack; PUR-Lack; UP-Lack; UV-Lack; Wasserlack; MDF-Platte

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Anschleifen von Grundierungen
- Feinschleifen von Massivholz, Furnieren, Mineralwerkstoffen, Grundierfolie, Gips- und Gipsfaserplatten
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 73
- ▶ Streifen S. 86
- ▶ Scheiben S. 113

### Technologie

- ▶ siafast S. 59
- ▶ sianet S. 62

## 7900 sianet – Das leistungsstarke Netzschleifmittel



### Produktprofil

Korntyp:	Blaubrand / Edelkorund
Kornbereich:	80-240; 320; 400-600
Unterlage:	Gewirke
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Vollkunstharz

Die spezielle Netz-Struktur von 7900 sianet macht staubfreies Arbeiten bei höchster Schleifleistung möglich.

### Vorteile

- Ganzflächige Staubabsaugung
- Hohe Abtragsleistung ohne Zusetzen
- Höchst effizient und produktiv
- Hohe Einreissfestigkeit, dank stabiler Netzunterlage

### Werkstoffe

Acryllack; Altack; Füller; Gips; Gipsfaserplatten; Grundierfolie; Grundierung; Hartholz; Harzhaltiges Holz; HDF-Platte; Melaminfolie

### Anwendungen

- Abschleifen von Beschichtungen und Verunreinigungen
- Ausschleifen von Unebenheiten im Randbereich der Reparaturstelle
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Füller

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Rollen S. 73
- ▶ Streifen S. 86-87
- ▶ Delta und Polygone S. 94
- ▶ Scheiben S. 114

### Technologie

- ▶ siafast S. 59
- ▶ sianet S. 62

## 7940 siaair – Ein perfektes Finish für Lacke und mineralische Werkstoffe



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Kornbereich:	240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000
Unterlage:	Gewirke mit Schaumstoffunterlage
Streuart:	Sonderverfahren
Bindung:	Vollkunstharz

Ganz gleich, ob Mattieren, Feinschleifen oder Poliervorbereitung – mit der verbesserten siaair-Technologie von 7940 siaair haben Sie die besten Voraussetzungen für ein perfektes Finish im Feucht- und Trockenschliff.

### Vorteile

- Hohe Schleifleistung bei gutem Finish
- Geringes Verstopfen im Feucht- und Trockenschliff
- Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen, Rundungen und Profilen
- Perfekte Oberflächen dank druckverteilendem Schaumstoff
- Wasserfest und auswaschbar
- Beständig gegen Silikonentferner

### Werkstoffe

Farbe; Lack; Altlack; Gelcoat Polyester; Kunststoff; Acrylglas; Verbundwerkstoff

### Anwendungen

- Mattieren von konventionellen Alt- und Neulacken sowie Kompositwerkstoffen
- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Poliervorbereitung für Hochglanzoberflächen

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Streifen S. 88
- ▶ Scheiben S. 114-115

### Technologie

- ▶ siafast S. 59

## 7979 siasponge flat – Für den Trocken- und Nassschliff an schwer zugänglichen Stellen



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium; fine; super fine; ultra fine; micro fine
Unterlage:	Schaumstoff (offene Struktur)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	1-seitig

Mit 7979 siasponge soft gehen Arbeiten wie Anschleifen, Feinschleifen, Mattieren und die Poliervorbereitung besonders leicht von der Hand. Dabei sorgt die hohe Flexibilität für eine optimale Anpassung an Konturen, Rundungen und Profile – und ermöglicht dadurch ein hochwertiges, gleichmäßiges Schleifbild.

### Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Für schwer zugängliche Stellen und runde Profile
- Gleichmäßige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck

### Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Kunststoff; Altlack; Verbundwerkstoff

### Anwendungen

- Anschleifen von Holz und Kunststoffen
- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füller und Farben
- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Planschleifen von Füller
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Preisliste

- ▶ Schaumstoff-Schleifmittel S. 90-91

## 7983 siasponge flex – Passt sich perfekt an das Werkstück an



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium; fine; super fine; ultra fine
Unterlage:	PU-Schaum (weich)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	2-seitig

Egal, ob Rundungen, Formen oder Konturen – mit 7983 siasponge flex lässt sich ein gleichmässiges und perfektes Schleifbild erzielen. Der extra weiche Schaumstoff von siasponge flex sorgt für maximale Formanpassungsfähigkeit.

### Vorteile

- Nass und trocken einsetzbar
- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Verstopfen dank 3D Eigenschaft durch Schaum, Bindersystem und Korn
- Für schwer zugängliche Stellen und runde Profile
- Gleichmässige Oberflächen auch auf gewölbten Werkstücken
- Gleichmässige Rautiefe aufgrund konstanter Schleifleistung
- Geringe Durchschleifgefahr im Lackschliff wegen zu hohem Anpressdruck

### Werkstoffe

Farbe; Füller; Grundierung; Kunststoff; Altlack; Verbundwerkstoff

### Anwendungen

- Anschleifen von Holz und Kunststoffen
- Anschleifen von konventionellen Alt- und Neulacken, Füller und Farben
- Feinschleifen von Füller an schwer zugänglichen Stellen
- Mattieren von Lackierungen
- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Zwischenschleifen von Lacken

### Einsatz



### Preisliste

► Schaumstoff-Schleifmittel S. 90, 92

## 7990 siasponge block hart – Der Schaumstoffblock für den schnellen Einsatz



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	coarse; medium; fine; super fine
Unterlage:	PU-Schaum (hart)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	4-seitig

Mit dem 7990 siasponge block lassen sich Oberflächen schnell und leicht bearbeiten. Der handliche Schleifblock ist jederzeit einsatzbereit und erzielt durch seine hohe Kantenstabilität sowohl bei Holz, Kunststoffen, Farben, Lacken als auch Composite-Werkstoffen exzellente Ergebnisse.

### Vorteile

- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Zusetzen
- Nass und trocken einsetzbar
- Vierseitig beschichtet, ideal für Anwendungen in Fälzen und auf Flächen

### Werkstoffe

Altfarbe; Altlack; Füller; Melaminfolie; NC-Lack; PUR-Lack; Spachtel; UP-Lack; UV-Lack; Wasserlack; Kunststoff; Mineralwerkstoff; Hartholz; Weichholz; Gips

### Anwendungen

- Abschleifen von Fassaden
- Abschleifen von alten Lasuren an Holzfassaden, Täferfronten und Garagentoren
- Abschleifen von alten Lasuren, Farben und Verfärbungen an Fassaden und Fronten
- Abschleifen von aufgestandenen Holzfasern an Fassaden und Fronten
- Feinschleifen von Holzoberflächen an Eingangstüren

### Einsatz



### Preisliste

► Schaumstoff-Schleifmittel S. 90-91

## 7991 siasponge block soft – Der weiche Schaumstoffblock für ein perfektes Finish



### Produktprofil

Korntyp:	Korund
Feinheitsgrad:	medium; fine; super fine; ultra fine
Unterlage:	PU-Schaum (weich)
Streuart:	mechanisch
Bindung:	Elastisches Bindemittel
Beschichtung:	4-seitig

7991 siasponge block (soft) ist der anpassungsfähige Allrounder für alle Materialien. Dank seiner reduzierten Härte passt sich der Schleifblock optimal an Falze, Kanten und Profile an und sorgt für eine gleichmäßige Druckverteilung ohne seine Kantenstabilität zu verlieren.

### Vorteile

- Farbcodierung für eine einfache Zuordnung
- Geringes Zusetzen
- Nass und trocken einsetzbar
- Vierseitig beschichtet, ideal für Anwendungen in Fälzen und auf Flächen

### Werkstoffe

Altfarbe; Altlack; Füller; Melaminfolie; NC-Lack; PUR-Lack; Spachtel; UP-Lack; UV-Lack; Wasserlack; Kunststoff; Mineralwerkstoff; Hartholz; Weichholz; Gips

### Anwendungen

- Anschleifen von Holz, Metall oder Kunststoff vor dem Farbauftrag
- Feinschleifen von Füller
- Zwischenschleifen von Lacken auf Flächen, Fälzen und leichten Rundungen
- Anschleifen von Falzen und leichten Rundungen

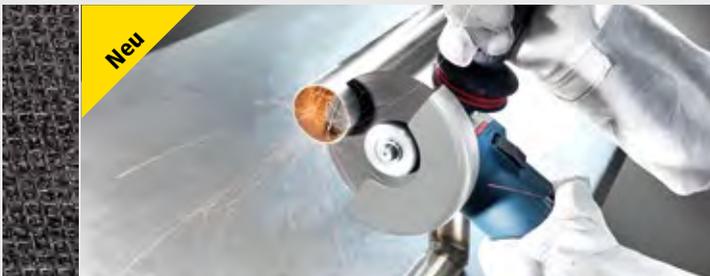
### Einsatz



### Preisliste

► Schaumstoff-Schleifmittel S. 91

## 8913 siacut – Der Profi für eine höhere Schnittleistung



### Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Spezifikation:	A 30 S-BF41, A 60 R-BF41, A 60 S-BF41, AS 46T BF41, AS 60T INOX BF, CS 60 BF41
Bindung:	Vollkunstharz Glasfaser

Die harten Trennscheiben der Serie 8913 siacut überzeugen durch eine hohe Schnittleistung, eine geringe Hitzeverfärbung sowie durch eine verminderte Gratbildung.

### Vorteile

- Einfache Handhabung
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Komfortables Arbeiten mit wenig Anpressdruck

### Werkstoffe

Nichtrostender Stahl (Inox); Stahl

### Anwendungen

- Trennen von Rohren und Profilen
- Trennen von Blechen
- Trennen von Flacheisen
- Trennen von Vollmaterial und Stäben

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 119-121

### Technologie

► X-LOCK S. 63

## 8933 siagrind – Hocheffiziente, harte Schruppscheiben für Eisen und Stahl



### Produktprofil

Korntyp: Aluminiumoxid  
Spezifikation: A 20/24 P-BF27, A 30 T BF  
Bindung: Vollkunstharz  
Glasfaser

Die harten Schruppscheiben der Spezial-Serie 8933 siagrind zeichnen sich bei unterschiedlichen Metallanwendungen unter anderem durch eine hohe Abtragsleistung bei geringem Anpressdruck und eine lange Lebensdauer aus und sind somit ein robustes und effizientes Arbeitsmittel.

### Vorteile

- Aggressiver Schliff
- Hohe Abtragsleistung
- Hohe Standzeit
- Komfortables Arbeiten mit wenig Anpressdruck

### Werkstoffe

Stahl; Unlegierter / niedriglegierter Stahl; Eisenmetall

### Anwendungen

- Schweißnahtvorbereitung
- Ausschleifen von Kehlnähten
- Abtragen von Vollmaterial
- Entgraten

### Einsatz



### Preisliste

► Scheiben S. 118-119

### Technologie

► X-LOCK S. 63

## Handschleifgeräte flexibel



### Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

### Vorteile

- Passt sich flexibel der Oberflächenform an
- Konkave / konvexe Form feinjustierbar mittels Einstellrad
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multi-Lochung
- Ergonomisches Arbeiten von Hand
- Geeignet für Standard, Multi-Loch und netzähnliche Schleifmittel
- Exklusiv von sia Abrasives

### Werkstoffe

Spachtel; Füller

### Anwendungen

- Feinschleifen von konvexen und konkaven Formen auf verschiedenen Materialien

### Einsatz



### Preisliste

► Systemkomponenten S. 159

## Handschleifgeräte Standard



### Produktprofil

Ein kompatibles, geschlossenes System bestehend aus Feilen, Blöcken mit Absaugschlauch und Verbindungselementen steht Ihnen zur Auswahl. Das komplette Sortiment der Handschleifgeräte zeichnet sich durch ein geringes Gewicht in Kombination mit ergonomisch geformten Griffen für angenehmes Schleifen aus. Eine direkte und gleichmäßige Kraftübertragung auf das Werkstück ist stets sichergestellt.

### Vorteile

- Geeignet für Standard, Multi-Loch und netzähnliche Schleifmittel
- Vollflächige Absaugung und staubfreie Arbeitsumgebung dank Multi-Lochung
- Ergonomisches Arbeiten von Hand

### Werkstoffe

Spachtel; Füller

### Anwendungen

- Planschleifen von Spachtel und Füller
- Feinschleifen von Spachtel
- Feinschleifen von Füller

### Einsatz



### Preisliste

► Systemkomponenten S. 159

## siachrome



### Produktprofil

Mit dem siachrome Poliersystem bietet sia Abrasives ein effizientes Sortiment, mit dem alle Schritte der Lackaufbereitung prozesssicher durchgeführt werden können.

### Vorteile

- Dank Farbkonzept effizientes und prozesssicheres Polieren
- Auf Standard- sowie Keramiklacken hervorragend anwendbar
- Für weiche oder harte Lacke geeignet
- Auf allen polierfähigen Untergründen anwendbar
- Silikon- und lösemittelfrei, wasserbasierend
- Ohne Kühlwasser anwendbar
- Keine Verfärbungen auf Kunststoffteilen

### Werkstoffe

Lack; Farbe; Gelcoat Polyester; Acrylglas; Altlack; Kratzbeständiger Lack; Mineralwerkstoff

### Anwendungen

- Entfernen von Schleifkratzern
- Entfernen von Schleifehlern bei harten Lacken
- Entfernen von Hologrammen

### Einsatz



### Preisliste

► Poliersystem S. 155-157

### Technologie

► siafast S. 59

# S Performance

## Die neue Multiloch Generation – Optimale Lochanordnung für maximale Effizienz

Hoher Abtrag für schnelles Arbeiten: die hohe Abtragleistung wird dadurch erzielt, dass der Staub direkt dort abgesaugt wird, wo er entsteht. Durch minimiertes Verstopfen der Schleifscheibe verlängert sich die Lebensdauer. Keine verschmutzten Maschinen und Werkstücke: wenig Staubrückstände vereinfachen und beschleunigen die Reinigung der Maschinen und Werkstücke.

### Stark und effizient



- Hoher Abtrag für schnelles Arbeiten
- Lange Lebensdauer reduziert Arbeitsunterbrüche

### Einfach und praktisch



- Einfaches Platzieren der Schleifscheibe
- Praktische Aufhängung dank Zentrumsloch

### Sauber und sicher



- Vorteile für Arbeitsschutz und Gesundheit
- Keine verschmutzten Maschinen und Werkstücke

### Lochbild

#### Kernzone

Mehr Löcher im Zentrum für eine maximale Schleifstaub-Absaugung

#### Aussenbereich

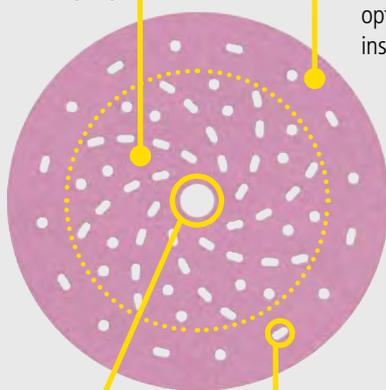
Weniger Löcher ausserhalb der Kernzone für einen optimalen Luftstrom ins Zentrum

#### Zentrumsloch

Für die praktische, unkomplizierte Aufhängung

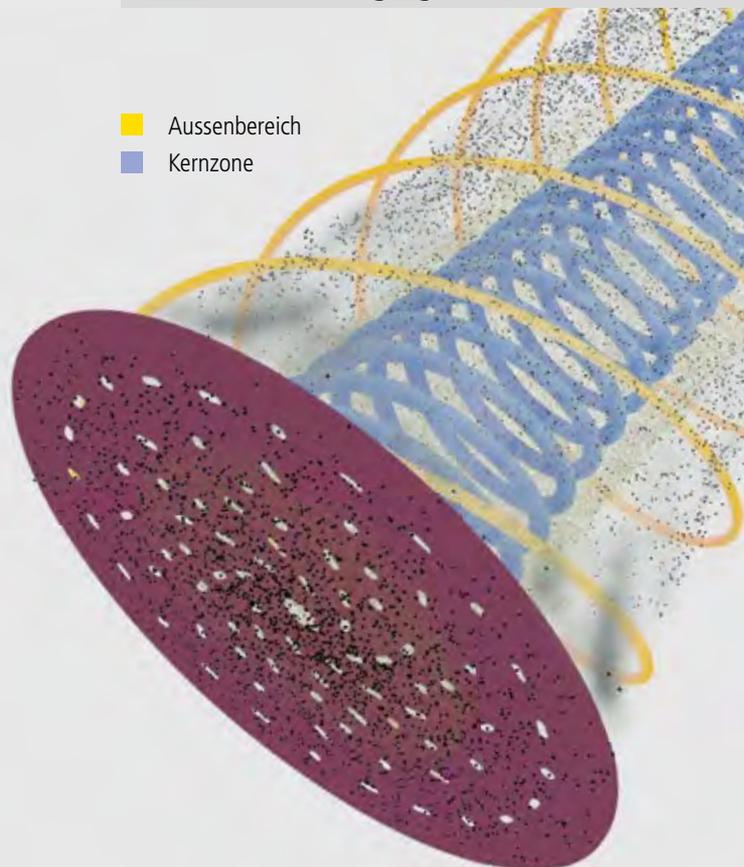
#### Langlöcher

Durch die grössere Absaugfläche der Langlöcher wird die Absaugung optimiert



### Schleifstaub-Absaugung

- Aussenbereich
- Kernzone



# siafast

## Das schnelle und zeitsparende Befestigungssystem

Im Jahr 1983 hat sia Abrasives das schnelle und zeitsparende Befestigungssystem eingeführt. Die Rückseite des Schleifmittels ist mit einem Flausch versehen, der sehr einfach auf dem mit Klett ausgerüsteten Stützteller oder Handschleifgerät befestigt werden kann.

### Ein perfekt abgestimmtes Befestigungssystem



Das System Klett + Flausch ermöglicht bis zu 10'000 schnelle, einfache und leichte Schleifmittelwechsel.

Durch eine optimale Abstimmung zwischen der Schlaufenlänge beim Flausch und des Hakens oder Pilzes beim Klett kann für alle Anwendungen und Kundenbedürfnisse genau die richtige Festigkeit garantiert werden.

### Beste Oberflächenresultate



- Kühler Schliff
- Weniger Zusetzen dank speziellem Unterlüftungseffekt
- Grössere Sicherheit im Endschliff bei Flächen und Konturen durch die dämpfende Federwirkung zwischen Pilz und Flausch
- Wenig Staub, Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen

### Flauschschlaufen



#### Kletttyp



J-Haken



Pilzkopf



Doppelhaken



Hexagonal Pilz (Micro-Klett)



Palmenhaken



Druckknopf Pilz

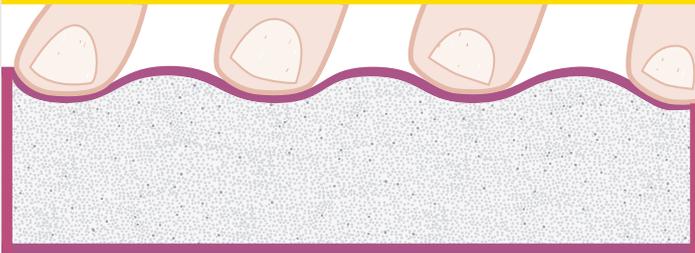


# siasoft

## Das flexible Schleifmittel für den schonenden Einsatz

siasoft ist ein Schleifmittel auf Schaumstoffunterlage, welches einen sehr schonenden und gleichmässigen Schleifmitteleinsatz sicherstellt. Es verhindert unerwünschte Durchschliffe und verhilft zur perfekten Oberflächenqualität mit minimaler Rautiefe.

### Druckausgleichend



- Dank der auf die Anwendung abgestimmten Schaumstoffhärte ergibt siasoft eine optimale Druckverteilung für ein gleichmässiges Schleifbild.
- Kein Lackdurchschliff. Das weiche Trägermaterial verhindert durch Finger verursachte, punktuelle Druckstellen. siasoft eignet sich daher besonders für den Fein- und Lackzwischen-schliff auf Flächen oder Rundungen.

### Formanpassungsfähig



- Das Schleifmittel ist durch die mit Schaumstoff kaschierte Rückseite sehr formanpassungsfähig. Es eignet sich besonders für schwer zugängliche und profilierte Oberflächen.
- siasoft erzeugt keine Falten- oder Knickbildung. Dies ermöglicht ein gleichmässiges Schleifbild ohne Kratzer.



- 1 Schleifmittel
- 2 Schaumstoffunterlage



# TopTec

## Top Technologie für perfekte Oberflächen

Die Kombination von kontrolliertem Streuvorgang, individuell auf Einsatz und Schleifmittelunterlage abgestimmten Bandverbindungen und antistatischen Eigenschaften, die auf einem neuartigen Produktionsprozess beruhen, führt zu hervorragenden Schleifresultaten und bester Oberflächenqualität.

### Kontrollierte Streuung



- Optimierte Kornmenge
- Perfekte Kornhaftung
- Einheitliche Kornpositionierung
- FEPA-Norm geprüft

### Beste Bandverbindungen



- Hohe Qualitätskonstanz
- Spezifische Anwendungsorientierung
- Hochwertige Verarbeitung
- Hohe Stabilität und Lebensdauer
- Keine Schleiffehler

### Staubfreier Prozess



- Staubfreie Werkstücke
- Saubere Maschinen
- Effiziente Staubabsaugung
- Saubere Umgebungsluft
- Höhere Bandlebensdauer
- Geringes Zusetzen

## Verbindungstypen



Überlappende Verbindung ohne Kornabschliff



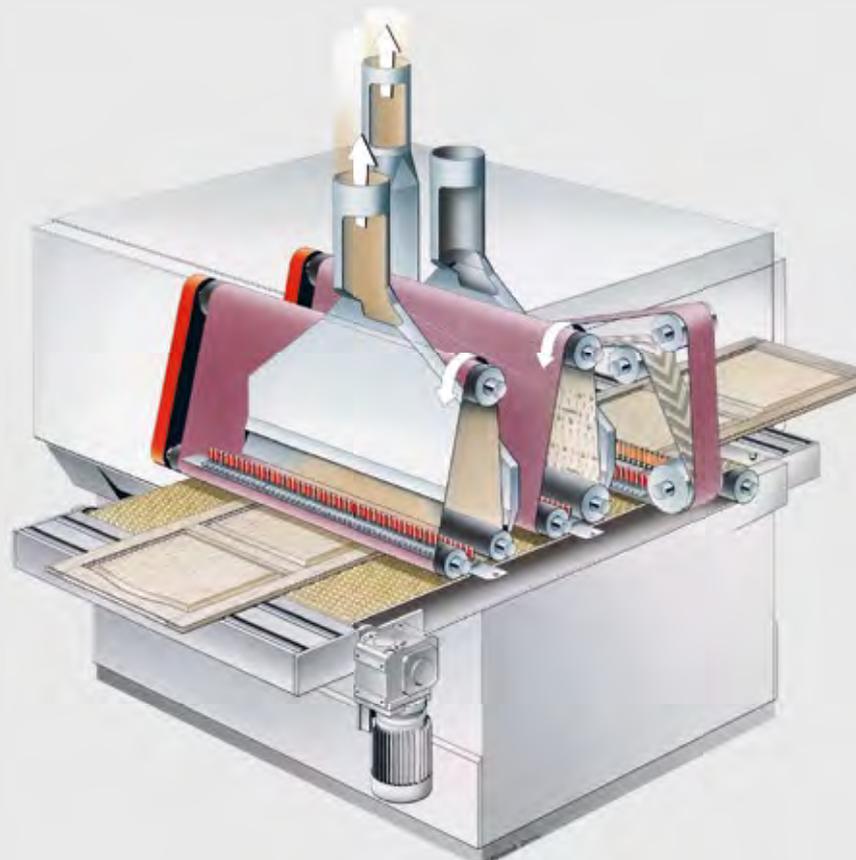
Überlappende Verbindung mit Kornabschliff



Gestossene Verbindung mit korseitiger Spezialfolie



Gestossene Verbindung mit rückseitiger Spezialfolie



# Netz- Schleifmittel

## Ganzflächige Absaugung dank offener Netzunterlage

Schleifkorn auf einer Netzunterlage ermöglicht dank der offenen Unterlagenstruktur eine ganzflächige Staubabsaugung. Diese Absaugung gewährleistet erstmals eine nahezu staubfreie Arbeitsumgebung, wodurch die Gesundheit geschont, die Prozesssicherheit verbessert und die Lebensdauer des Schleifmittels erhöht wird.

### Korn auf Gewebe-/Papierunterlage



Schleifkorn auf einer Gewebe- oder Papierunterlage wird vollflächig in Bindemittel eingebettet und die Staubabsaugung über gestanzte Löcher ermöglicht. Das zusammengeklebte Korn hat wenig Raum, um Staub einzubinden, wodurch die Lebensdauer des Schleifmittels stark beeinflusst werden kann.

### Korn auf Netzunterlage



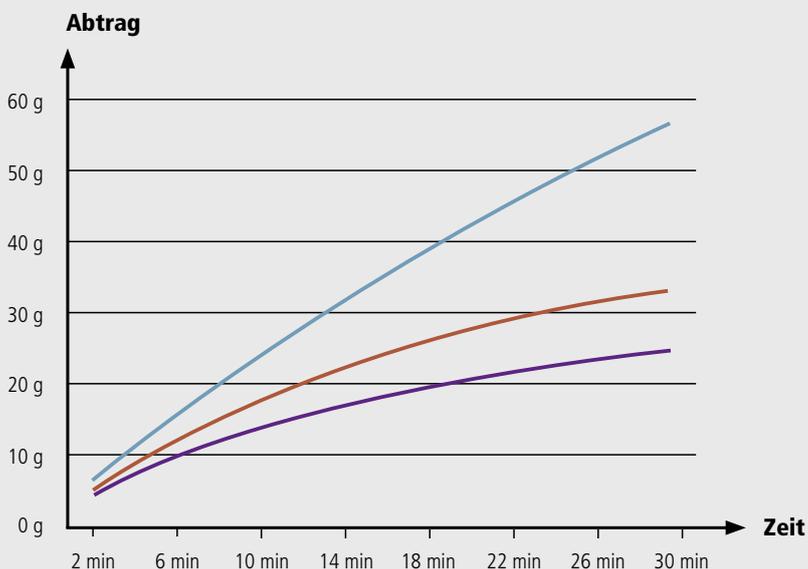
Ein Netz als Unterlage, bestehend aus einer Polyesterfaser, wird durch ein modernes spezifisches Herstellverfahren bestreut. Dank eines raffinierten Prozesses wird nur die oberste Faser des Netzes mit Korn versehen. Die innere, funktionale Struktur und die Schleifmittelrückseite mit den siast-Befestigungsschlaufen bleiben dabei frei von Schleifkorn.

Diese exakte Kornstreuung garantiert eine ganzflächige Staubabsaugung für eine staubfreie Arbeitsumgebung und einen maximalen Abtrag.

## Leistungsvergleich

Schleifmittel: Ø 150 mm, Korn 240, Werkstoff: Massivholz Buche, Maschine: Exzenter 150 mm, Hub 5 mm, Stützteller 103-Loch soft, vollautomatische Schleifprüfung

- 7500 sianet CER (keramischer Korund)
- 7900 sianet
- Schleifmittel auf Papierunterlage



# X-Lock

## X-LOCK – Nur ein Klick Das ultimative Wechselsystem für Winkelschleifer

Das neue Wechselsystem ermöglicht den Austausch des Winkelschleifer-Zubehörs mit nur einem Klick. Die X-LOCK Aufnahme ermöglicht eine einfache und mühelose Montage.

Komfortabel: Werkzeugloses System ohne verlierbare Teile und Kraftaufwand

Effizient: Schneller Zubehörwechsel und weniger Nacharbeit

Umfassend: Von der Vorbereitung bis zum Finish

Eine schnelle, einfache Lösung für jeden Einsatz:

- ▶ Trennen
- ▶ Entgraten
- ▶ Schweissvorbereitung
- ▶ Schweissnaht entfernen
- ▶ Oberfläche verfeinern

### So funktioniert es

#### Anbringen



1. Scheibe mittig ausrichten
2. Drücken bis zum Klick
3. Einsatzbereit

#### Entfernen



1. Scheibe halten
2. Hebel betätigen
3. Scheibe wechseln

#### Trennen



#### Entgraten



#### Schweissvorbereitung



#### Schweissnaht entfernen



#### Oberfläche verfeinern



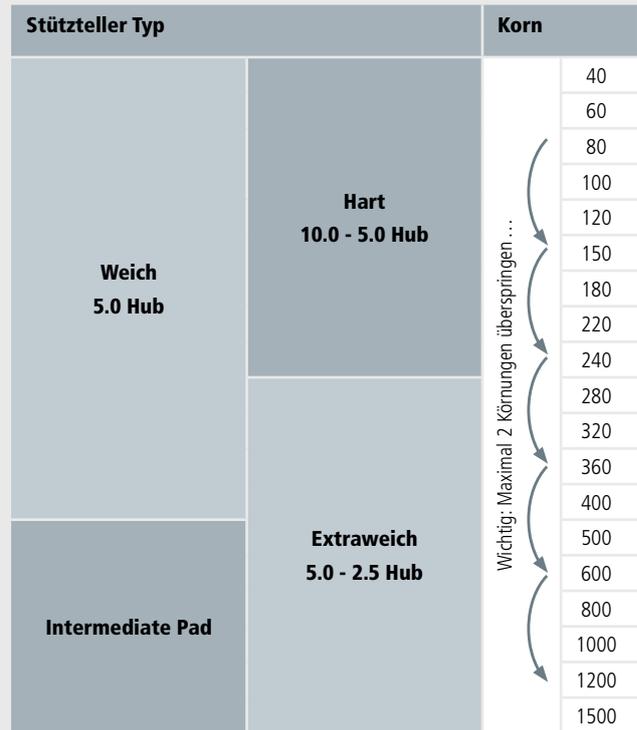
# X-LOCK

## Vergleich Korngrößen Flexible Schleifmittel

## Vergleich Korn – Schleifbild Schaumstoff-Schleifmittel

## Vergleich Korn – Stützteller Flexible Schleifmittel

MICRON Korn	ANSI (USA) Korn	FEPA (Europa) Korn	siasponge soft Feinheitsgrad
1'842.00 µm	12		
1'764.00 µm		P12	
1'324.00 µm		P16	
1'320.00 µm	16		
984.00 µm		P20	
905.00 µm	20		
740.00 µm		P24	
715.00 µm	24		
638.00 µm	30		
622.00 µm		P30	
535.00 µm	36		
524.00 µm		P36	
428.00 µm	40		
412.00 µm		P40	
351.00 µm	50		
326.00 µm		P50	
268.00 µm	60		
260.00 µm		P60	
197.00 µm		P80	
192.00 µm	80		
156.00 µm		P100	
141.00 µm	100		
127.00 µm		P120	
116.00 µm	120		
97.00 µm		P150	
93.00 µm	150		
78.00 µm	180	P180	medium
66.00 µm	220		medium
65.00 µm		P220	medium
58.50 µm		P240	medium
53.50 µm	240		medium
52.50 µm		P280	medium
46.20 µm		P320	fine
44.00 µm	280		fine
40.50 µm		P360	fine
36.00 µm	320		fine
35.00 µm		P400	fine
30.20 µm		P500	fine
28.80 µm	360		super fine
25.75 µm		P600	super fine
23.60 µm	400		super fine
21.80 µm		P800	ultra fine
19.70 µm	500		ultra fine
18.30 µm		P1'000	ultra fine
16.00 µm	600		micro fine
15.30 µm		P1'200	micro fine
12.60 µm		P1'500	micro fine
12.20 µm	800		micro fine
10.30 µm		P2'000	
9.20 µm	1000		
8.40 µm		P2'500	
6.50 µm	1200		



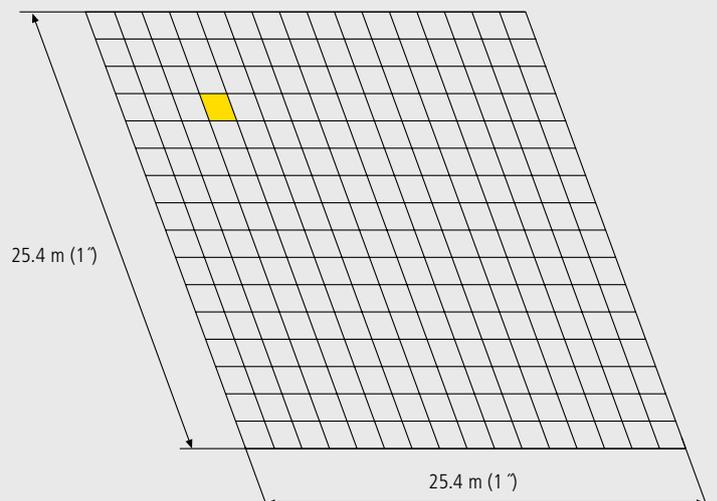
### FEPA-Korngröße

Die Korngröße wird mit einer Kornnummer bezeichnet.

Die Kornnummer entspricht der Anzahl Sieböffnungen pro linearem Zoll.

1 Zoll = 25.4 mm

P 16 = 16 Sieböffnungen auf 1 Zoll



## Bestellen Sie Bänder in unseren neuen Standard-Dimensionen und profitieren Sie von einem Preisvorteil gegenüber Nicht-Standard-Dimensionen

**Handbänder und Hülsen** (Breite: 30–390 mm / Länge: bis 950 mm)  
**Schmal-, Kanten- und Langbänder** (Breite: 25–399 mm / Länge: bis 8500 mm)  
**Zungenschleifbänder** (Breite: 6–30 mm / Länge: bis 950 mm)

Bänder mit einer Breite von weniger als 75 mm **und** weniger als 300 mm in der Länge können nicht produziert werden.

Breite in mm		Länge in mm											
6	90	95	200	350	550	800	1300	1830	2400	3150	3900	5230	7150
10	100	100	210	365	560	830	1340	1850	2450	3200	4000	5360	7200
13	110	105	220	380	580	860	1370	1900	2480	3250	4100	5400	7350
16	120	110	225	395	600	900	1400	1950	2500	3300	4200	5500	7750
20	150	115	235	400	610	915	1450	2000	2550	3350	4250	5900	7800
25	180	120	250	410	620	950	1480	2050	2600	3400	4300	6200	8000
30	200	125	260	425	630	1000	1500	2100	2620	3450	4400	6400	8130
35	220	130	272	450	650	1065	1525	2150	2650	3500	4500	6550	8500
40	250	135	280	457	675	1100	1550	2180	2700	3550	4600	6700	8700
45	280	142	289	480	690	1120	1600	2200	2740	3600	4700	6750	9000
50	300	150	295	490	725	1150	1650	2250	2800	3650	4800	6800	
60	320	160	305	510	740	1200	1700	2280	2900	3700	4900	6900	
65	350	180	315	520	750	1220	1750	2300	3000	3750	5000	7000	
75	380	190	330	533	760	1250	1800	2350	3100	3800	5130	7100	

### Breitbänder auf Papierunterlage (1749, 1909, 1920, 1719, 1730, 1918)

Segmentierte Bänder auf Anfrage

Breite in mm		
400	670	1300
420	700	1310
430	910	1350
450	930	1370
500	970	1400
560	1010	1450
580	1050	1600
600	1100	1620
610	1120	1650
630	1150	1680

1919

### Breitbänder auf Gewebeunterlage

(1815, 2511, 2515, 2707, 2800, 2803, 2812, 2820, 2829, 2920, 2925, nur bis 600 mm Breite: 2546, 2945, 2946)

Breite in mm		
400	670	1300
420	700	1310
430	910	1330
450	930	
500	970	
560	1010	
580	1050	
600	1100	
610	1120	
630	1150	

Länge in mm	
1525	2200
1900	2620
2000	3250
2150	

Länge in mm	
1525	2200
1900	2620
2000	3250
2150	

Beispiel: 1310 mm (Breite) x 2620 mm (Länge)

